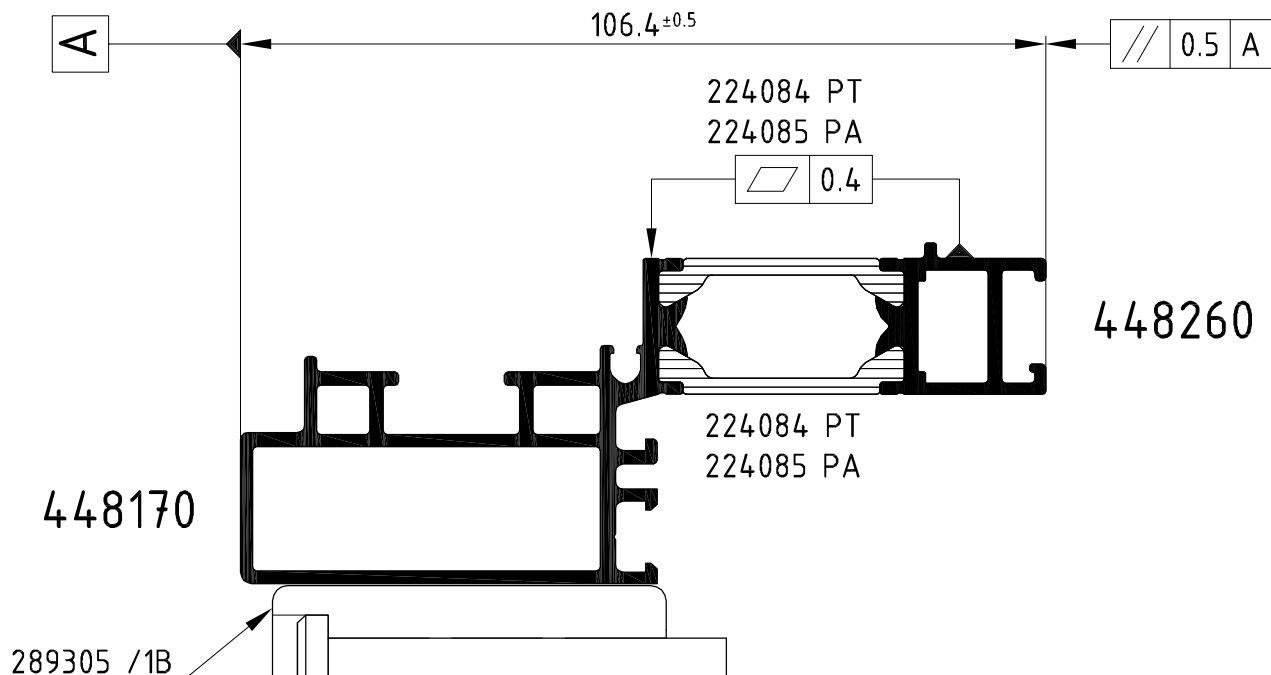
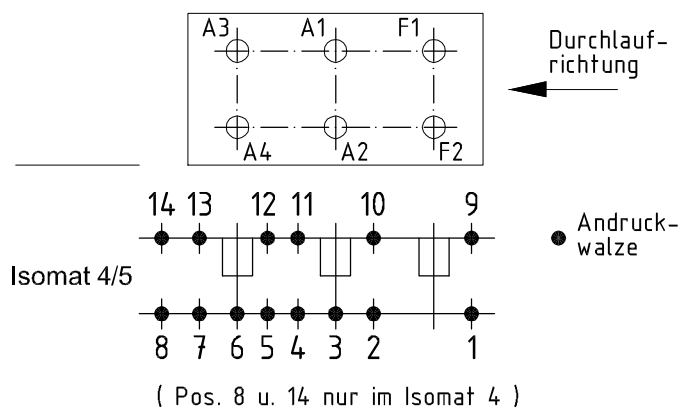
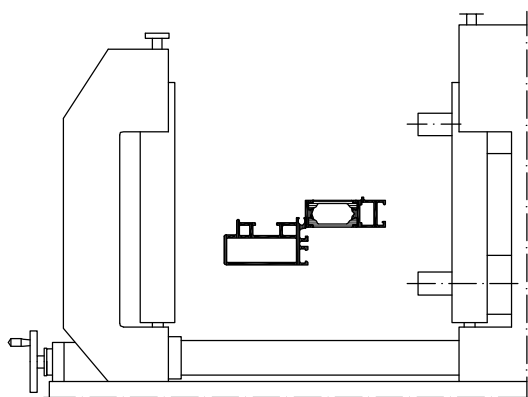




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A1/R4/R5/S1	R1	6	296211 (15.7 mm)	
A2	1	280702 B	280702 B	R1/R2/A2/SR	R2	6	299293 (3.0 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A3/R4/R5/S1	R3	2	296207 (4.0 mm)	
A4	1	280703 B	280702 B	R1/R2/A4/R3	R4	2	296210 (10.0 mm)	
F1	1	280701 B		R1/R2/F1/R3	R5	2	299085 (3.6 mm)	
F2	1	280701 B		R1/R2/F2/SR	S1	2	282014 (Scheibe)	
					SR	2	289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	- - -	Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name		18.06.2013			Benennung Title			
Ringbestückung geändert		gez. drawn	Winkler		Rollenplan			
		gepr. checked	Finkemeyer		Isomat 4/5			
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 114	IsoModul		
					Zelchn.-Nr. Drawing No.	448690 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
					Ersatz für Replacement for			