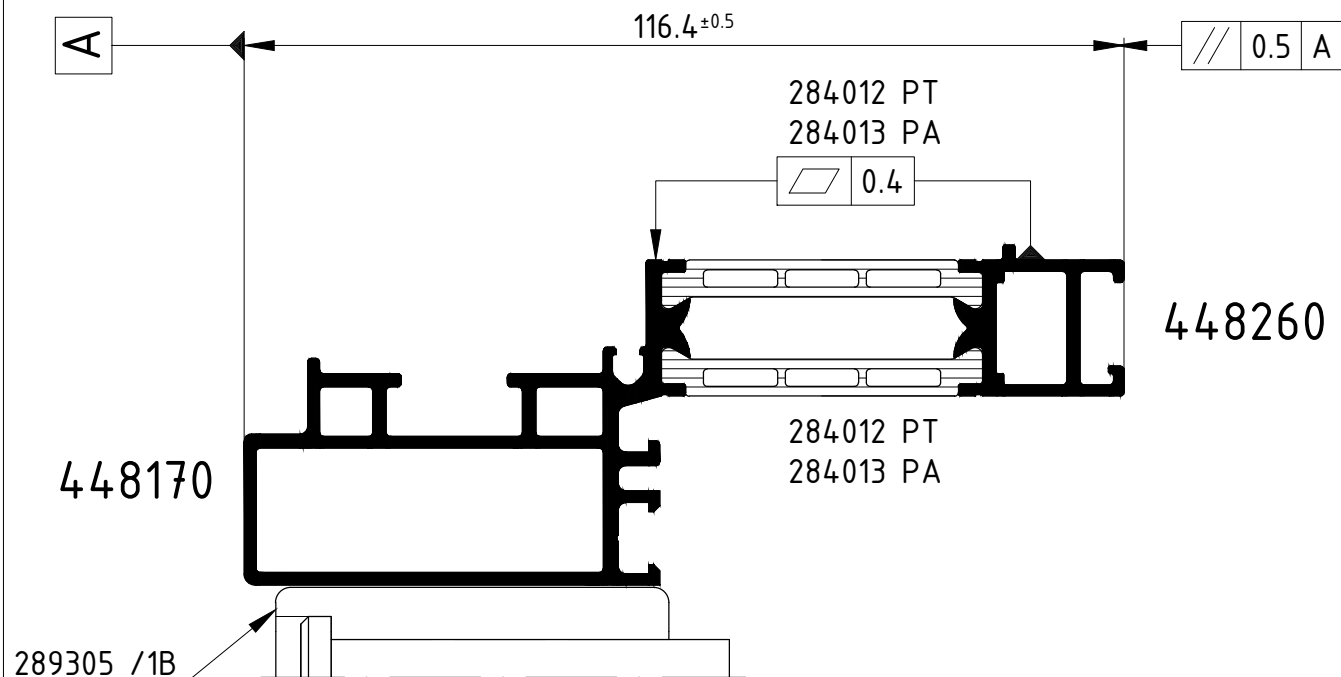
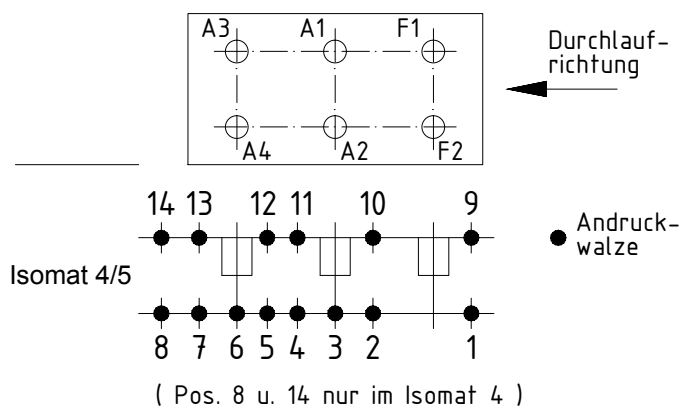
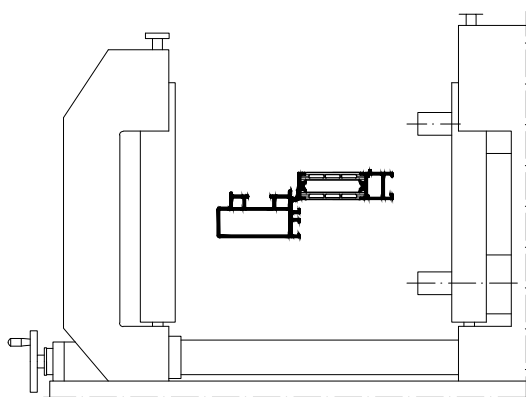




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296211	(15.7 mm)
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2/SR	R2	6	299293	(3.0 mm)
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	2	296210	(10.0 mm)
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4	R4	2	299085	(3.6 mm)
F1	1	282592 B		R1/R2/F1	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	282592 B		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Name			
Name				31.03.2015	Benennung Title			
Nr. der Verundleisten geändert			gez. drawn	Winkler				
			gepr. checked	Finkemeyer				
			ges. seen	Nienhüser				
			SCHÜCO					
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		448710 RP 1000			
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			