

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	280693 A	280693 A	R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6	R1	6	280741	(5.3 mm)	
A2	1	280696 A	280696 A	R1/R2/A2/SR	R2	6	280749	(7.0 mm)	
A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6	R3	3	280743	(5.0 mm)	
A4	1	280697 A	280696 A	R1/R2/A4/R4	R4	2	282821	(20.0 mm)	
F1	1	280692 A		R1/R2/R3/F1/R4	R5	2	299085	(3.6 mm)	
F2	1	280695 A		R1/R2/F2/SR	R6	2	280753	(15.0 mm)	
					S1	2	282014	(Scheibe)	
					SR	2	289305		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0504				Datum Date	Name	Benennung Title			
Name				14.05.2014		Rollenplan			
Nr. am PA Steg geändert			gez. drawn	winkan	Isomat 4/5				
			gepr. checked	Finkemeyer	Schüco AWS 114 SG				
			ges. seen	Nienhüser	IsoModul				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		448720 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	