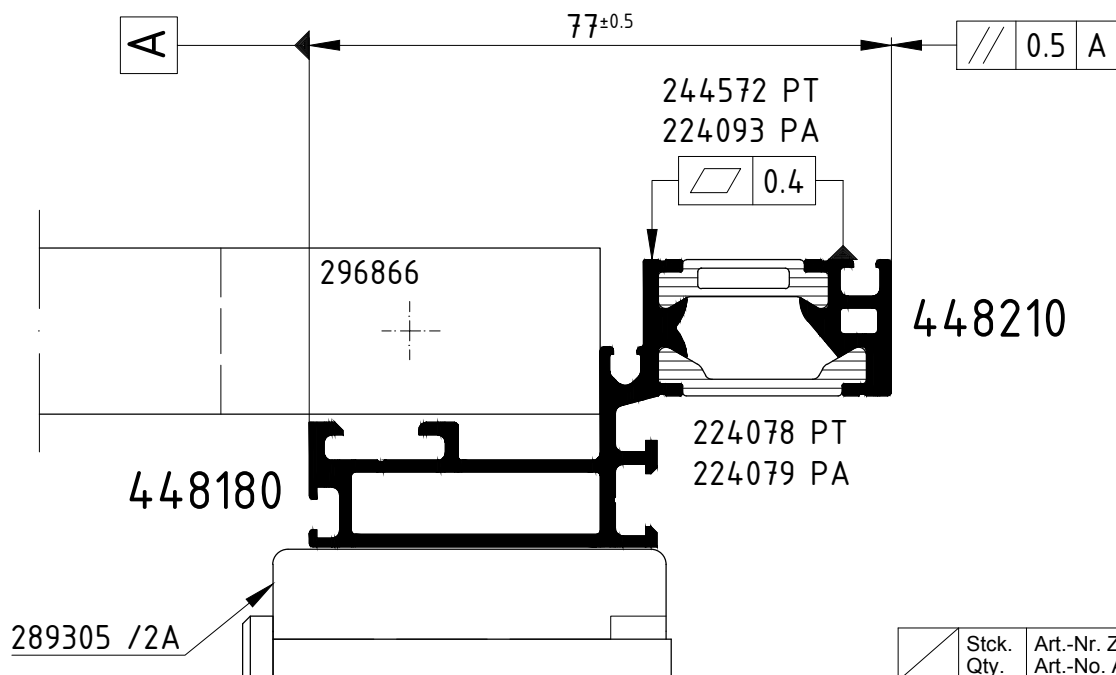
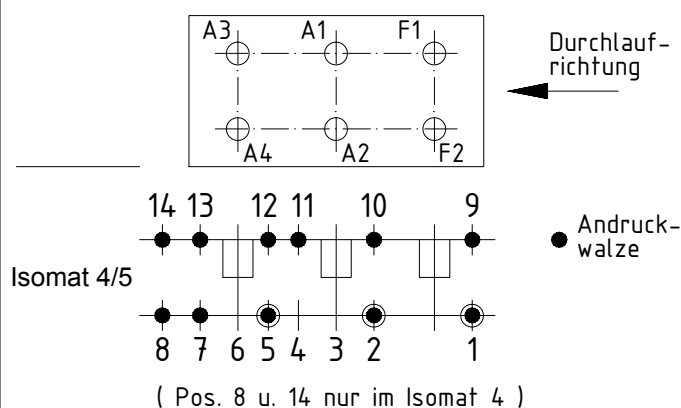
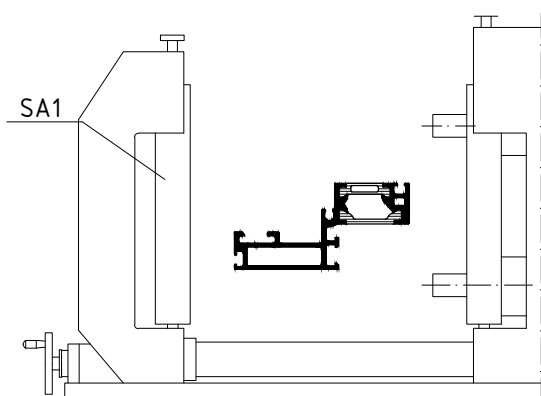




	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
SA1	3	296866

Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr.296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 280741 (5.3 mm)	
A1	1	280696 A	280696 A	R1/R2/R3/A1/R5/S1/R6	R2	6 296448 (8.0 mm)	
A2	1	280699 A	280699 A	R1/R2/A2/SR	R3	3 280743 (5.0 mm)	
A3	1	280697 A	280696 A	R1/R2/R3/A3/R5/S1/R6	R4	2 280753 (15.0 mm)	
A4	1	280700 A	280699 A	R1/R2/A4/R4	R5	2 299085 (3.6 mm)	
F1	1	280695 A		R1/R2/R3/F1/R4	R6	2 296209 (6.5 mm)	
F2	1	280698 A		R1/R2/F2/SR	S1	2 282014 (Scheibe)	
					SR	2 289305	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		
				mech. polished	-		
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	Maßstab Scale 1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date	Werkstoff Material		
Name				14.05.2014	Benennung Title		
Nr. am PA Steg geändert		gez. drawn		winkan			
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			
						Zechn.-Nr. Drawing No.	
						448730 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	