

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1/R4/S1	R1	6 280741 (5.3 mm)
A2	1	280736 A	280736 A	R1/R2/A2/SR	R2	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3/R4/S1	R3	5 280743 (5.0 mm)
A4	1	280737 A	280736 A	R1/R2/A4/R3	R4	2 299085 (3.6 mm)
F1	1	280701 A		R1/R2/R3/F1/R3	S1	2 282014 (Scheibe)
F2	1	280738 A		R1/R2/F2/SR	SR	2 289305
					SA1	3 296866
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	
Original / Änderung Revision / Version 0302			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			25.04.2013		Benennung Title	
Ringestückung geändert			gez. drawn	Winkler	Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 114 SG IsoModul	
			gepr. checked	Finkemeyer		
			ges. seen	Nienhäuser		
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 448750 RP 1000	
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
					Ersatz für Replacement for	