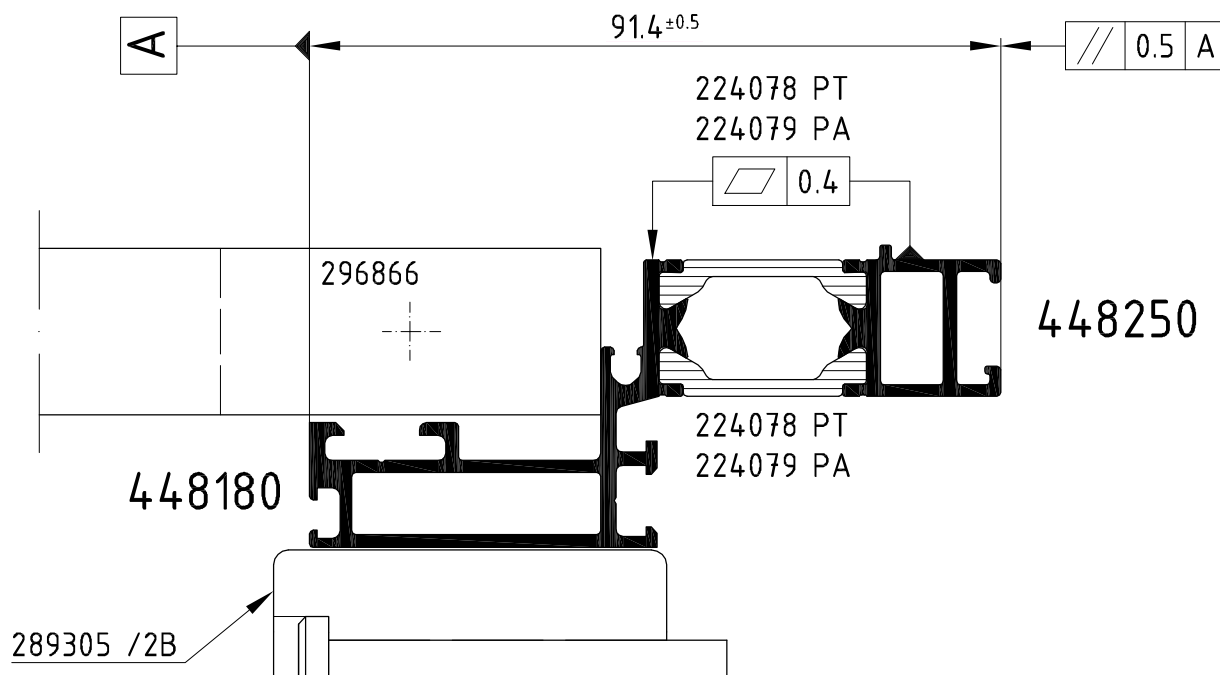
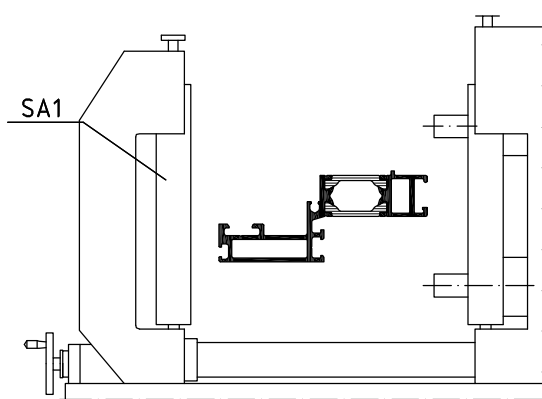


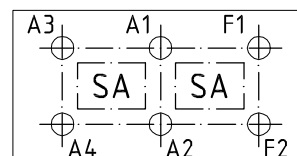


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

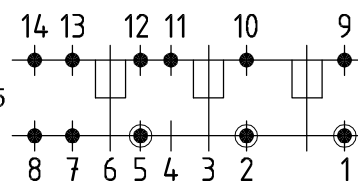


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296211	(15.7 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/R2/A2/SR	R2	6	296449	(2.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	4	296210	(10.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/R2/A4/R3	R4	2	299085	(3.6 mm)
F1	1	280698 B		R1/R2/F1/R3	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	280698 B		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
					SA1	3	296866	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				beschichtet coated		1 : 1		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		
Name				18.06.2013				
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Benennung Title		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 114 IsoModul
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		448760 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for

SCHÜCO