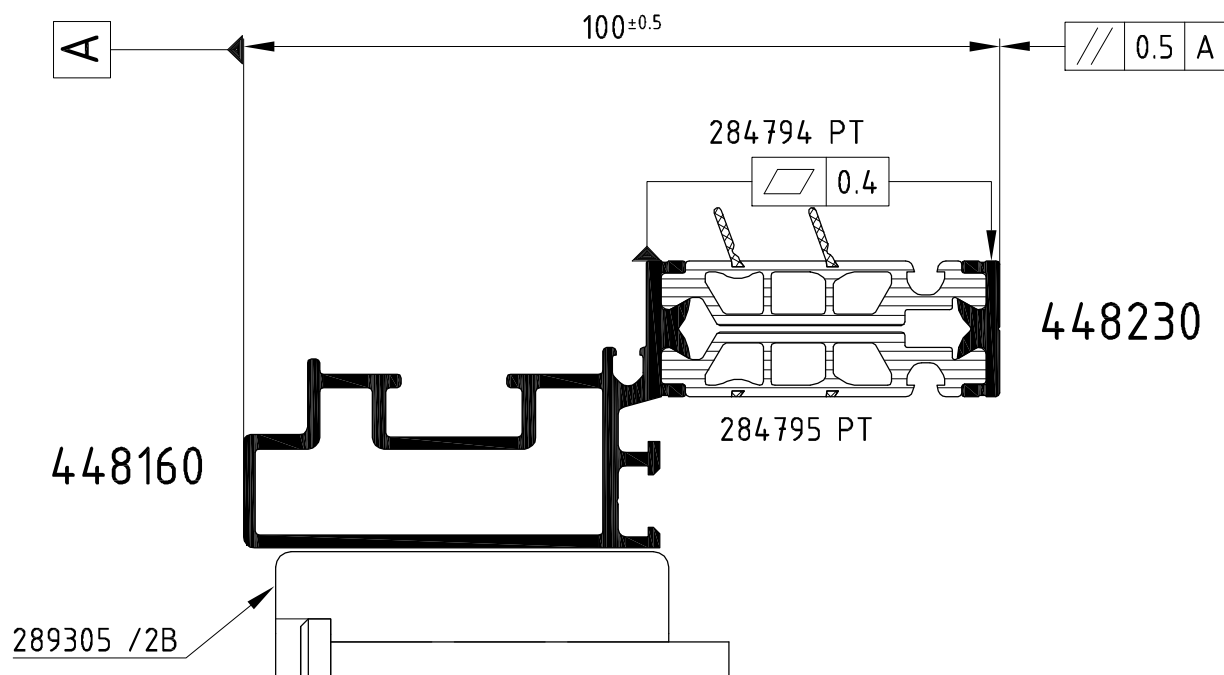
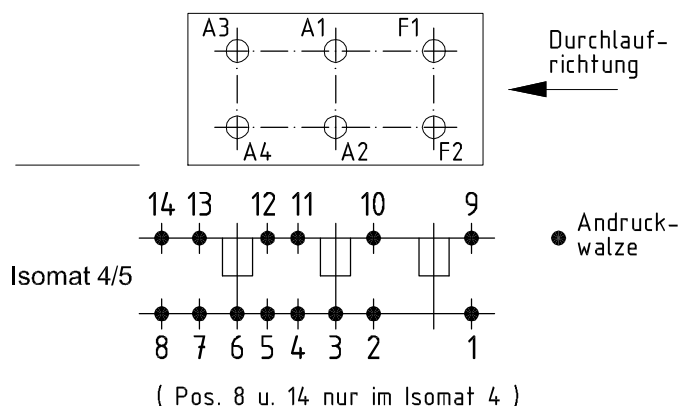
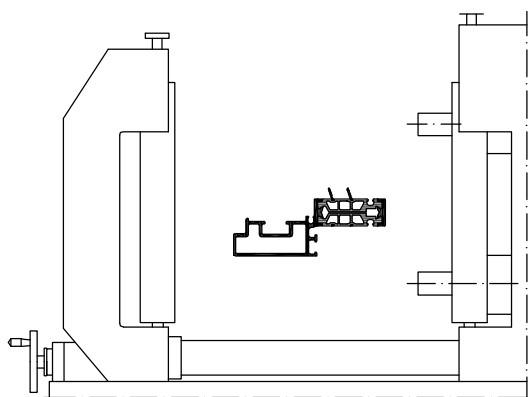




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	4 296210 (10.0 mm)
A1	1	289312	289312	A1/R1/R2/S1	R2	2 299085 (3.6 mm)
A2	1	289312	289312	A2/SR	S1	2 282014 (Scheibe)
A3	1	289313	289312	A3/R1/R2/S1	SR	2 289305
A4	1	289313	289312	A4/R1		
F1	1	289314		F1/R1		
F2	1	289314		F2/SR		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1
				uml. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name				07.05.2013		Benennung Title
Ringbestückung geändert			gez. drawn	Winkler		
			gepr. checked	Finkemeyer		
			ges. seen	Nienhäuser		
			SCHÜCO			
			Zeichn.-Nr. Drawing No.		448810 RP 0000	
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	