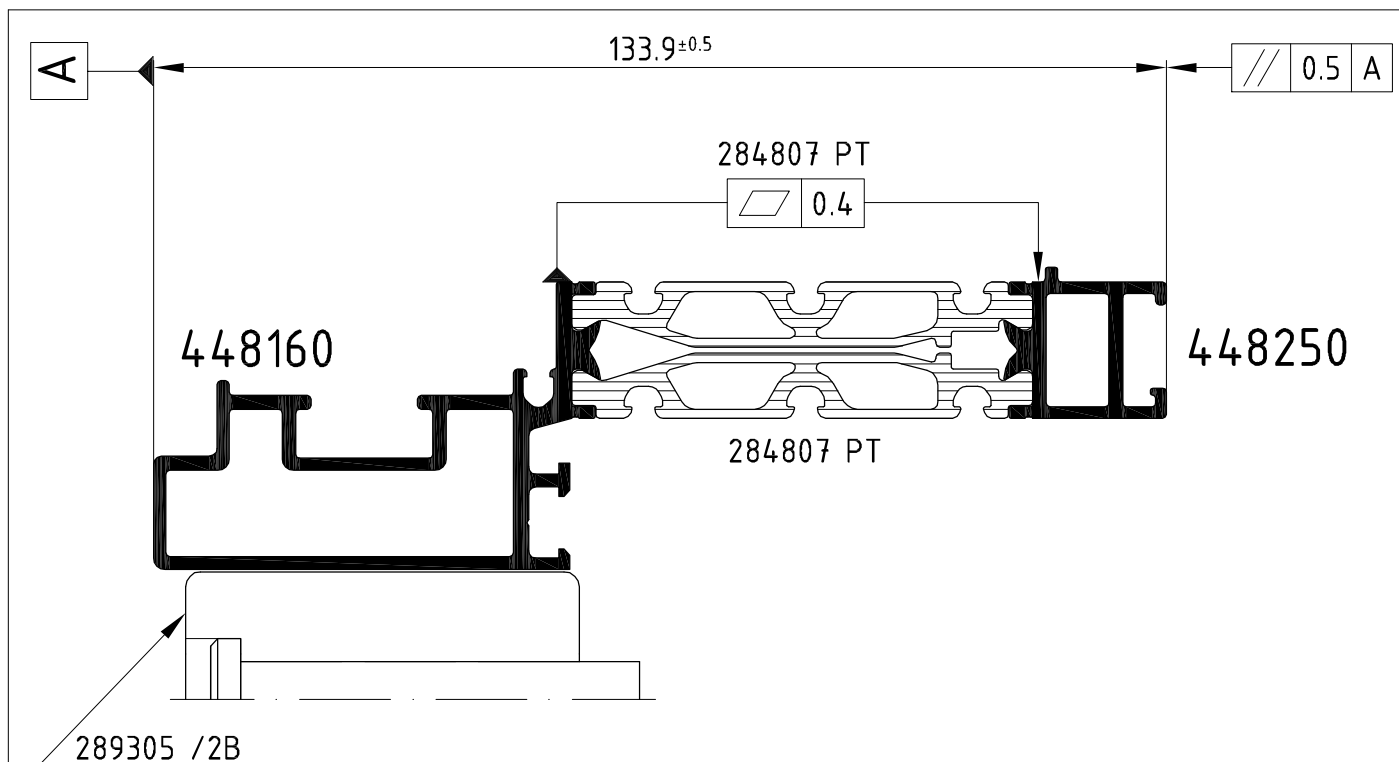
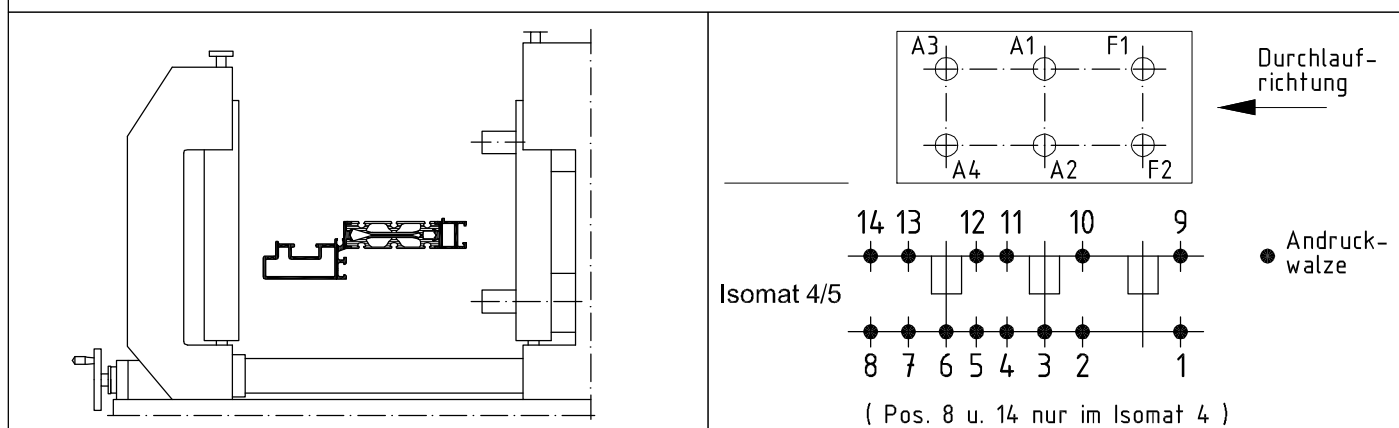




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289321	289321	R1/R2/A1/R3/R4/S1		R1	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	289321	289321	R1/R2/A2/SR		R2	6 280748 (6.0 mm)
A3	1	289322	289321	R1/R2/A3/R3/R4/S1		R3	2 280743 (5.0 mm)
A4	1	289322	289321	R1/R2/A4		R4	2 296534 (8.5 mm)
F1	1	289323		R1/R2/F1		S1	2 282014 (Scheibe)
F2	1	289323		R1/R2/F2/SR		SR	2 289305

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date	Name			
Name			05.06.2013		Benennung Title			
R2 geändert		gez. drawn	Winkler				Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser					
						Schüco AWS 114.SI		Sonderrollen
						Zelchn.-Nr. Drawing No.		
						448870 RP 0000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		