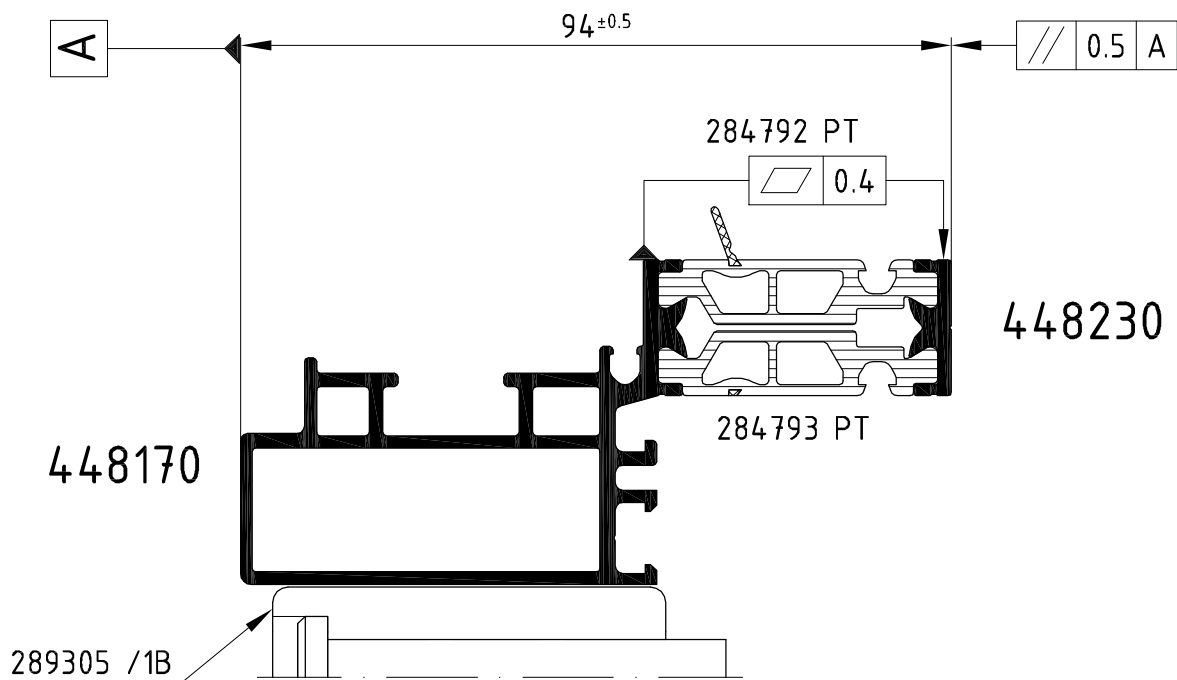
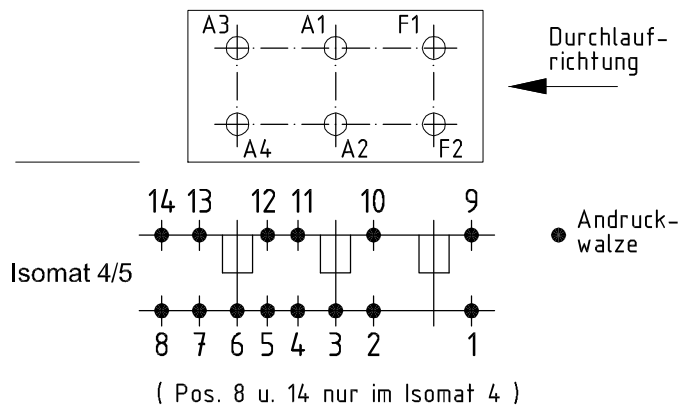
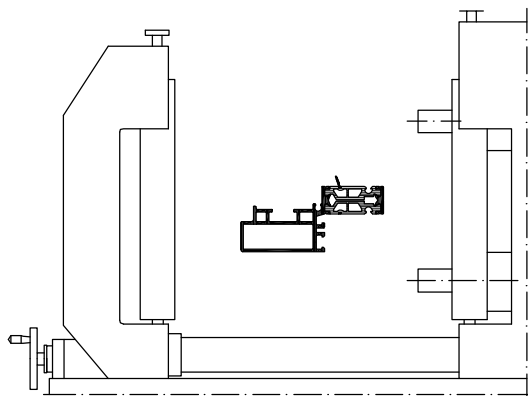




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	289309		289309		A1/R1/R2/S1	
A2	1	289309		289309		A2/SR	
A3	1	289310		289309		A3/R1/R2/S1	
A4	1	289310		289309		A4/R3	
F1	1	289311				F1/R3	
F2	1	289311				F2/SR	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total		Info-Plan:	
				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
		Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				08.05.2013		Benennung Title	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG.SI	
						Sonderrollen	
						448880 RP 0000	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	