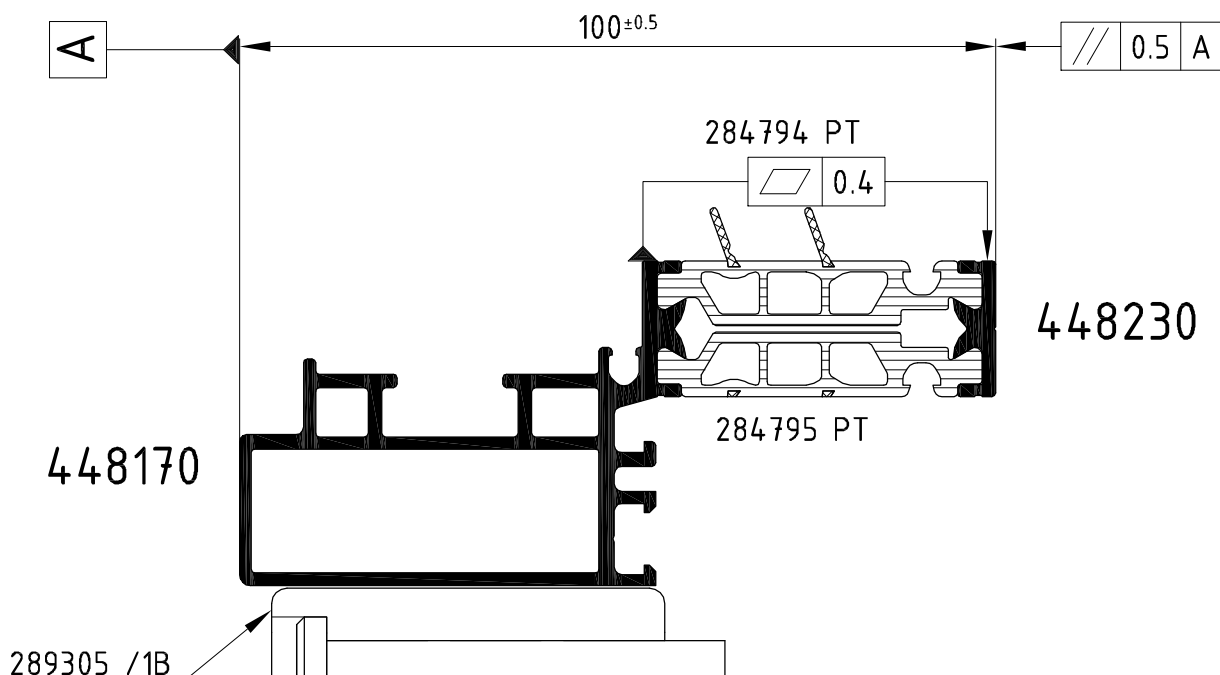
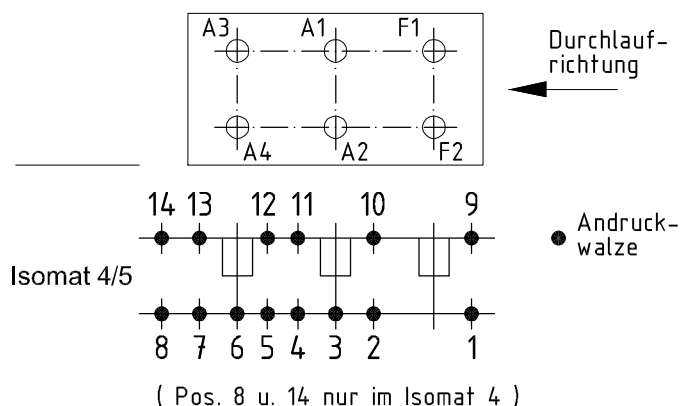
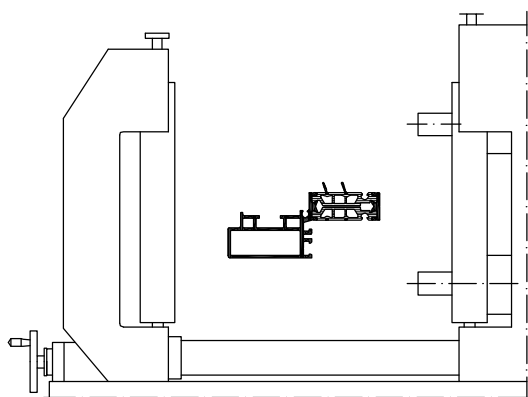




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	289312		289312	A1/R1/R2/S1	R1	2	296210 (10.0 mm)
A2	1	289312		289312	A2/SR	R2	2	299085 (3.6 mm)
A3	1	289313		289312	A3/R1/R2/S1	S1	2	282014 (Scheibe)
A4	1	289313		289312	A4/R3	SR	2	289305
F1	1	289314			F1/R3			
F2	1	289314			F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 4/5		
Name		08.05.2013			Schüco AWS 114 SG.SI			Sonderrollen
Ringbestückung geändert		gez. drawn	Winkler					
		gepr. checked	Finkemeyer					
		ges. seen	Nienhüser					