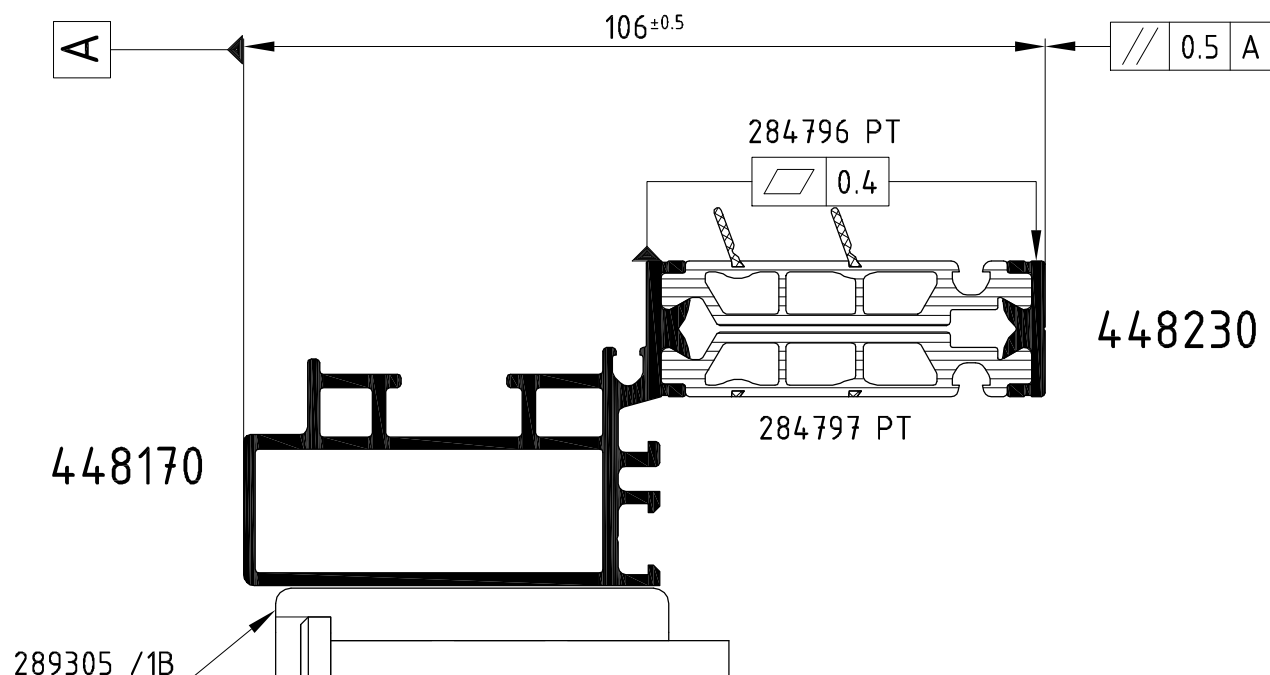
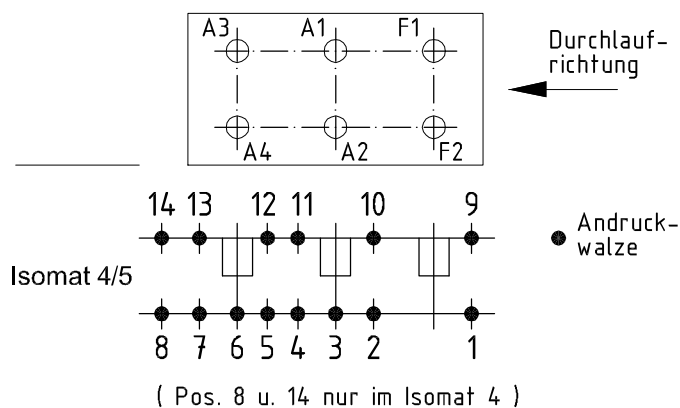
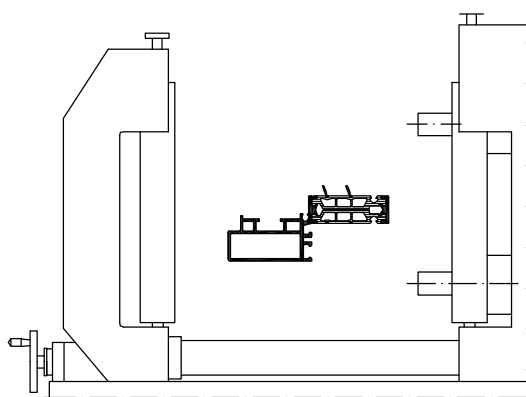




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	289315	289315	A1/R1/R2/S1		R1	2 296210 (10.0 mm)
A2	1	289315	289315	A2/SR		R2	2 299085 (3.6 mm)
A3	1	289316	289315	A3/R1/R2/S1		R3	2 296207 (4.0 mm)
A4	1	289316	289315	A4/R3		S1	2 282014 (Scheibe)
F1	1	289317		F1/R3		SR	2 289305
F2	1	289317		F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name		08.05.2013				Benennung Title	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG.SI	
						Sonderrollen	
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 448900 RP 0000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	