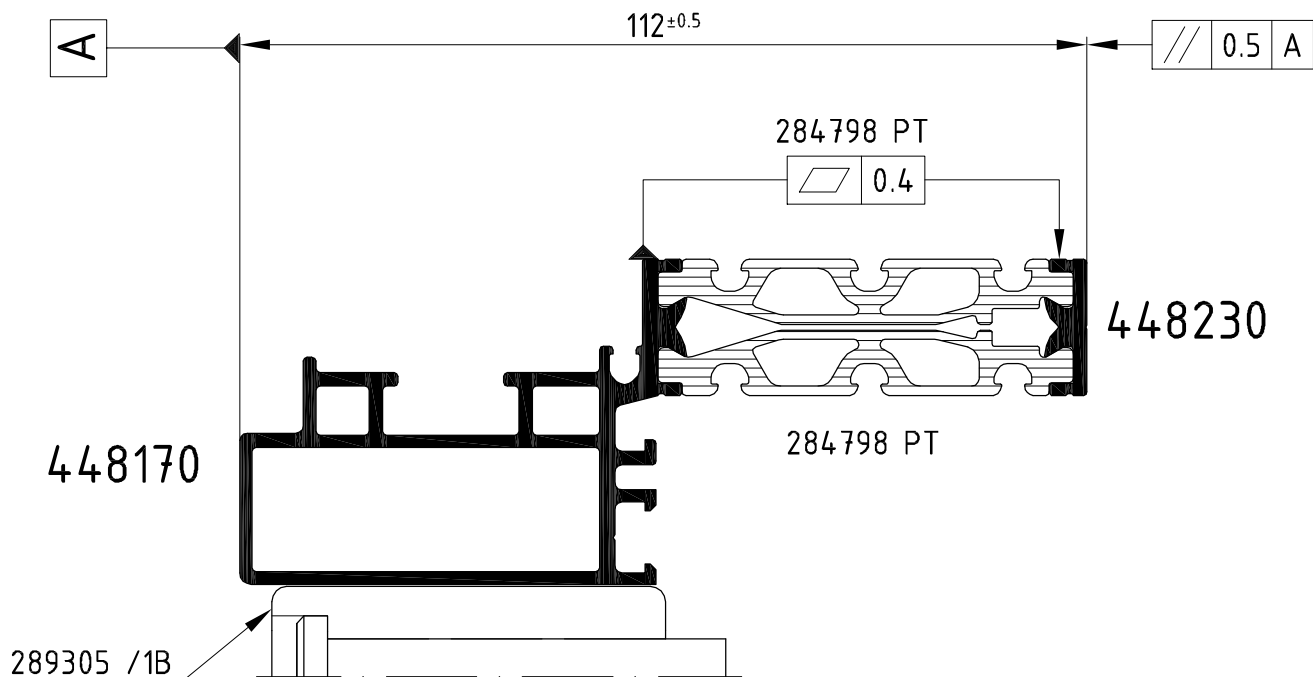
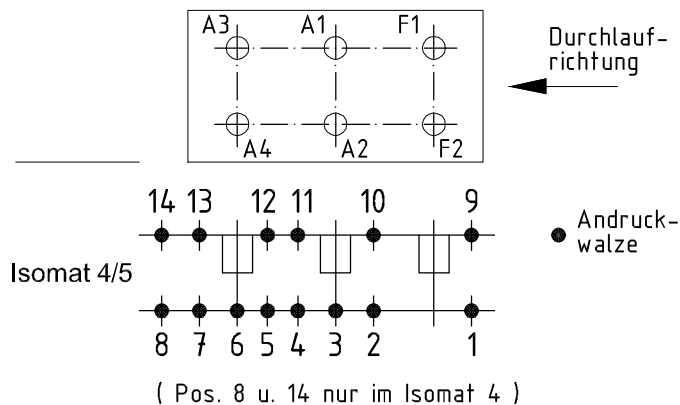
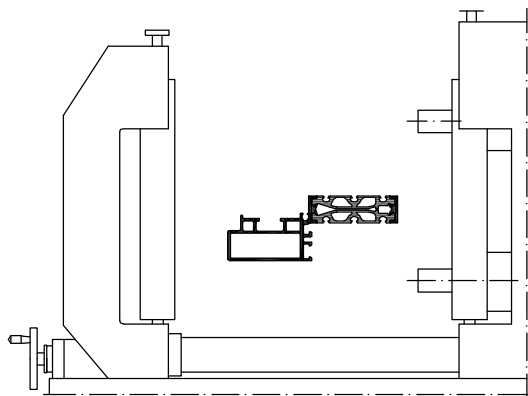




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	2	296210 (10.0 mm)
A1	1	289318	289318	A1/R1/R2/S1	R2	2	299085 (3.6 mm)
A2	1	289318	289318	A2/SR	S1	2	282014 (Scheibe)
A3	1	289319	289318	A3/R1/R2/S1	SR	2	289305
A4	1	289319	289318				
F1	1	289320					
F2	1	289320		F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name	
Name				08.05.2013		Benennung Title	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG.SI	
						Sonderrollen	
						448910 RP 0000	