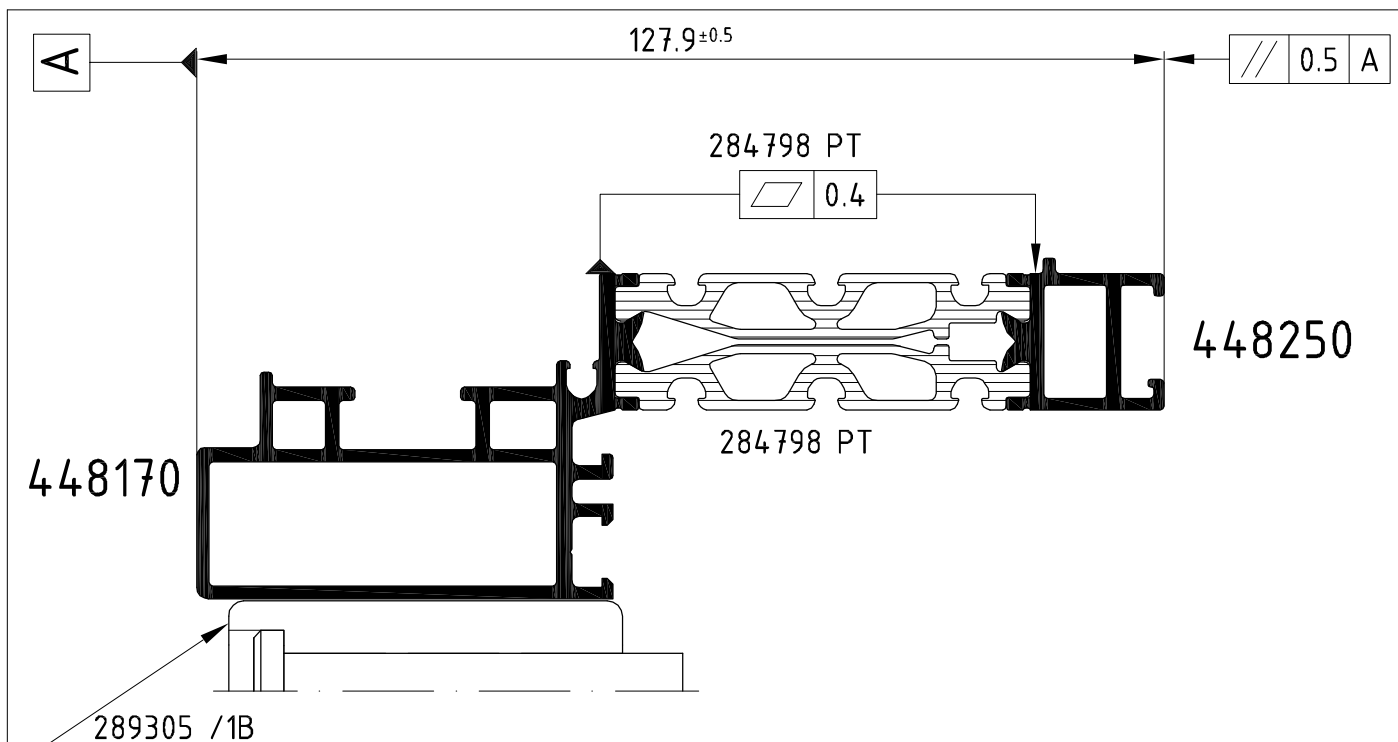
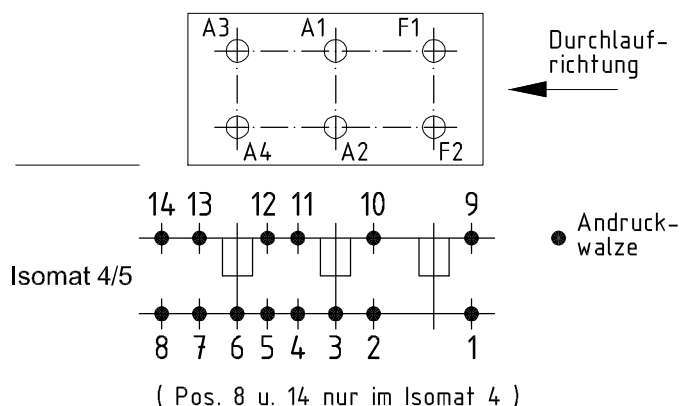
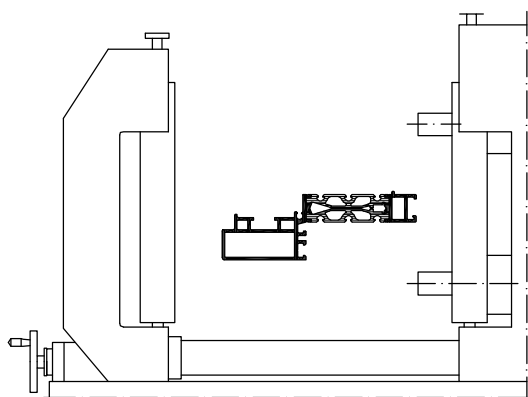




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296210 (10.0 mm)	
A1	1	289318	289318		R1/R2/A1/R3/R4/S1	R2	6	280748 (6.0 mm)
A2	1	289318	289318		R1/R2/A2/SR	R3	2	280743 (5.0 mm)
A3	1	289319	289318		R1/R2/A3/R3/R4/S1	R4	2	296534 (8.5 mm)
A4	1	289319	289318		R1/R2/A4	S1	2	282014 (Scheibe)
F1	1	289320		R1/R2/F1	SR	2	289305	
F2	1	289320		R1/R2/F2/SR				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Ringbestückung geändert		gez. drawn		05.06.2013		Benennung Title		
		gepr. checked		Winkler		Rollenplan		
		ges. seen		Finkemeyer		Isomat 4/5		
				Nienhäuser		Schüco AWS 114.SI		Sonderrollen
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		448940 RP 0000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for