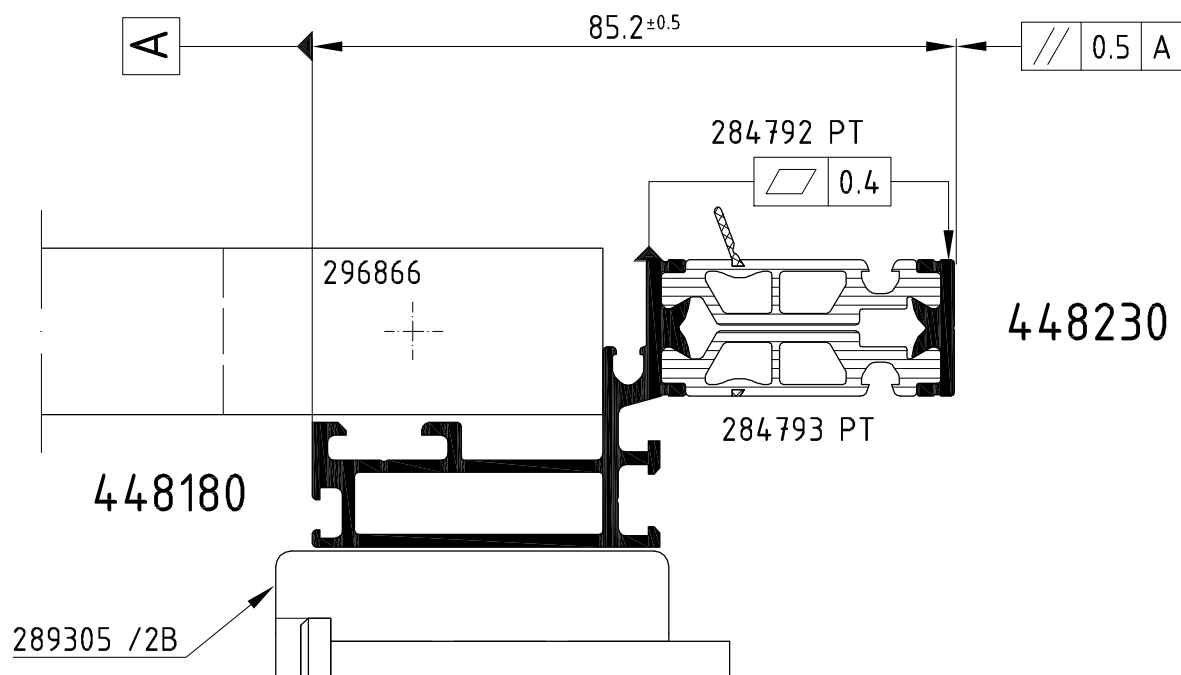
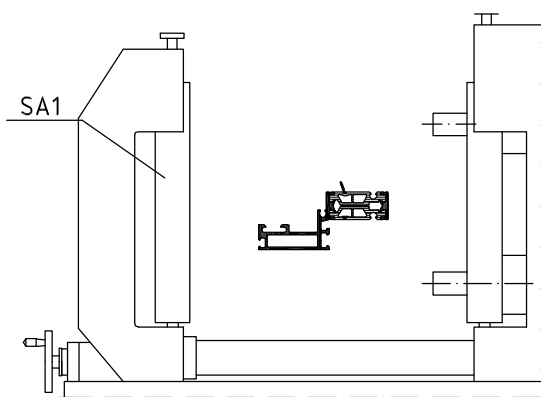


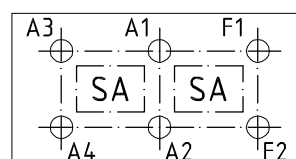


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

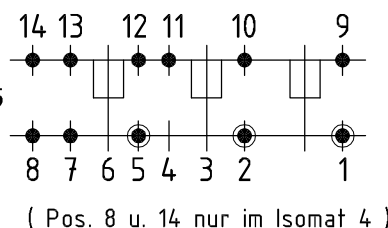
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Position
SA-Rollen



Isomat 4/5



Durchlauf-
richtung

● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	289309	289309	A1/R1/R2/S1	R1	2	296210	(10.0 mm)
A2	1	289309	289309	A2/SR	R2	2	299085	(3.6 mm)
A3	1	289310	289309	A3/R1/R2/S1	R3	2	296212	(17.0 mm)
A4	1	289310	289309	A4/R3	S1	2	282014	(Scheibe)
F1	1	289311		F1/R3	SR	2	289305	
F2	1	289311		F2/SR	SA1	3	296866	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		Gewicht Weight
				— — —		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG.SI		Sonderrollen
						448960 RP 0000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for