



SA1

A diagram showing a 2x2 grid of nodes. The top row nodes are labeled A3, A1, and F1 from left to right. The bottom row nodes are labeled A4, A2, and F2 from left to right. Two boxes, each labeled 'SA', are positioned between the top and bottom rows, centered under A1 and A2 respectively. The nodes are connected by horizontal and vertical lines.

Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	289312		289312	A1/R1/R2/S1		R1	4 296210 (10.0 mm)	
A2	1	289312		289312	A2/SR		R2	2 299085 (3.6 mm)	
A3	1	289313		289312	A3/R1/R2/S1		S1	2 282014 (Scheibe)	
A4	1	289313		289312	A4/R1		SR	2 289305	
F1	1	289314			F1/R1		SA1	3 296866	
F2	1	289314			F2/SR				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		-		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				08.05.2013				Rollenplan Isomat 4/5	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler				Schüco AWS 114 SG.SI	
		gepr. checked		Finkemeyer				Sonderrollen	
		ges. seen		Nienhäuser				448970 RP 0000	
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	