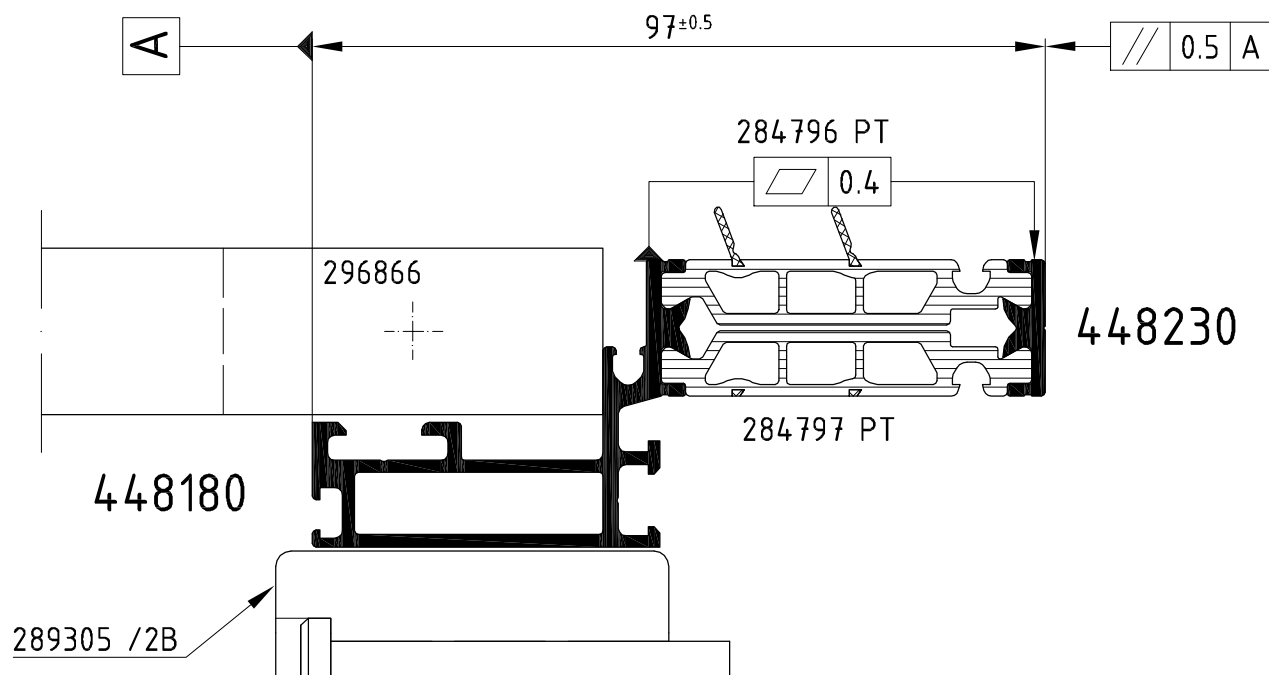
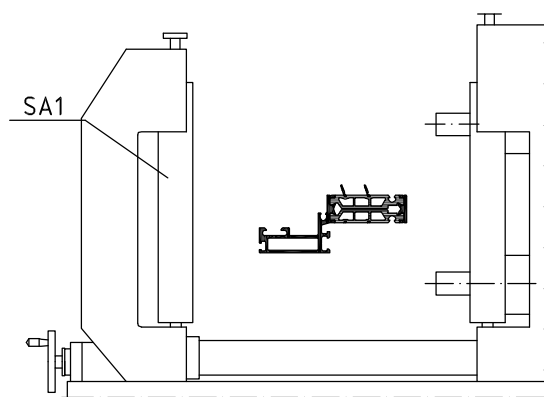


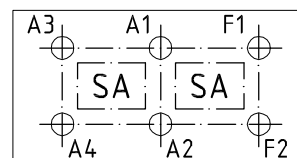


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

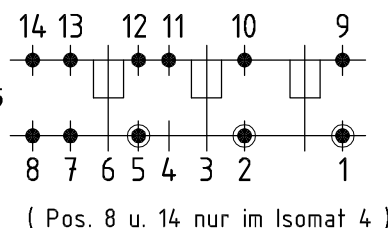


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
						R1	2
A1	1	289315	289315	A1/R1/R2/S1	R2	2	299085 (3.6 mm)
A2	1	289315	289315	A2/SR	R3	2	296207 (4.0 mm)
A3	1	289316	289315	A3/R1/R2/S1	S1	2	282014 (Scheibe)
A4	1	289316	289315	A4/R3	SR	2	289305
F1	1	289317		F1/R3	SA1	3	296866
F2	1	289317		F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished		-	
				uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114 SG.SI	
						Sonderrollen	
						448980 RP 0000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	