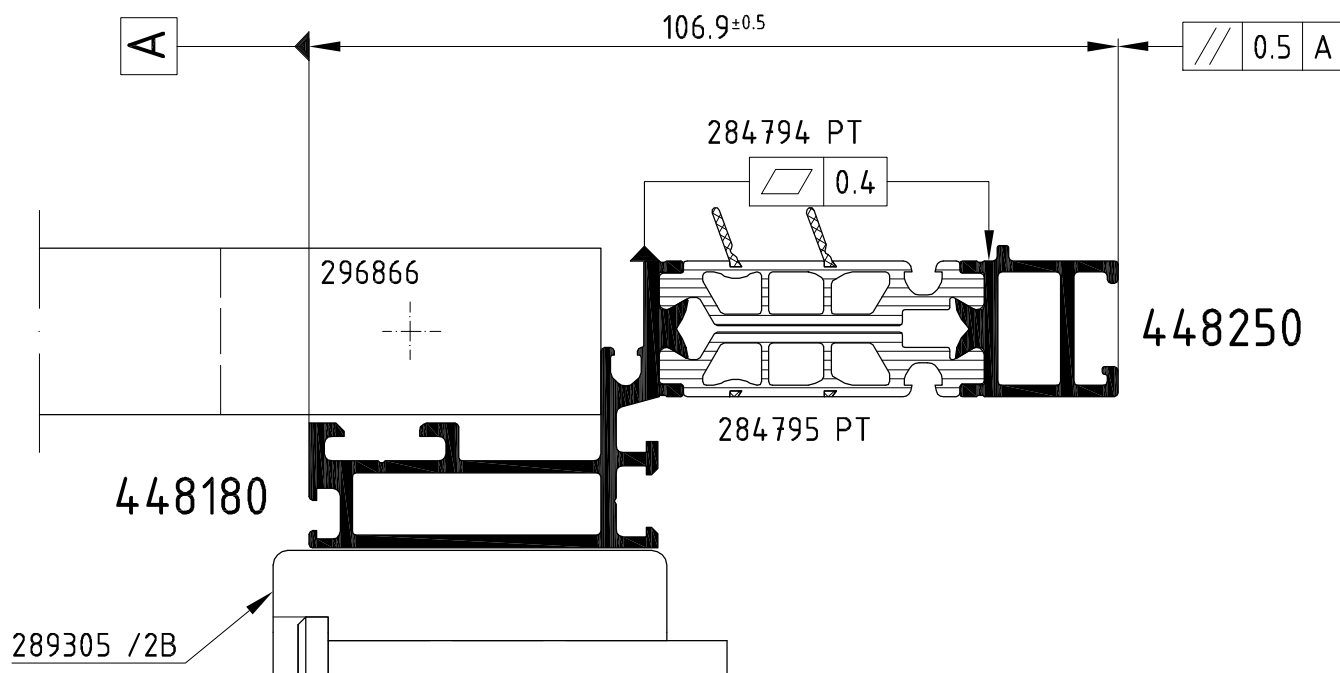
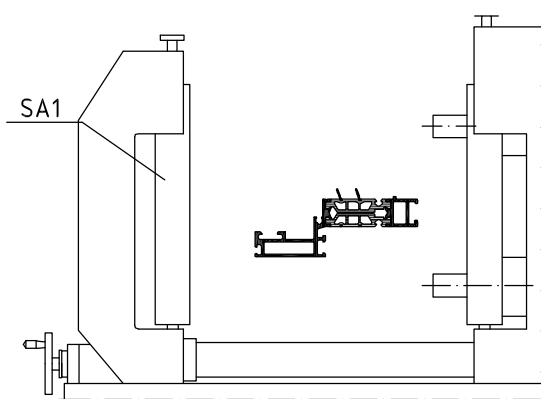


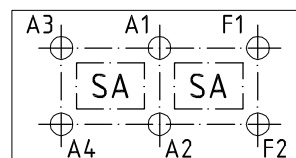


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

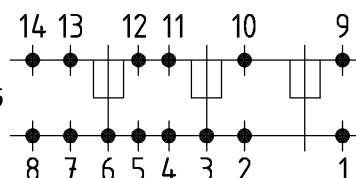


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	289312	289312	R1/R2/A1/R3/R4/S1			R1 6 296210 (10.0 mm)
A2		1	289312	289312	R1/R2/A2/SR			R2 6 280748 (6.0 mm)
A3		1	289313	289312	R1/R2/A3/R3/R4/S1			R3 2 296534 (8.5 mm)
A4		1	289313	289312	R1/R2/A4			R4 2 280743 (5.0 mm)
F1		1	289314		R1/R2/F1			S1 2 282014 (Scheibe)
F2		1	289314		R1/R2/F2/SR			SR 2 289305
								SA1 3 296866
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
				beschichtet coated		- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance						Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material
Name				10.05.2013				Benennung Title
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 114.SI Sonderrollen
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				