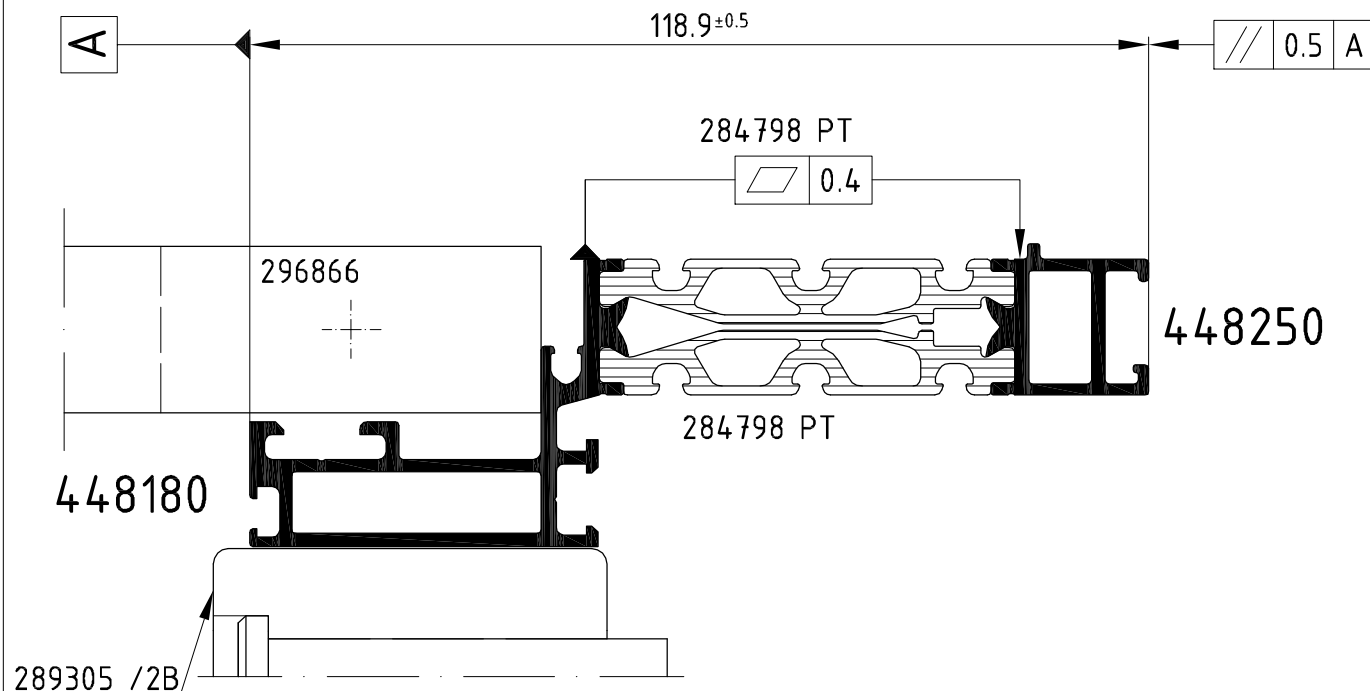
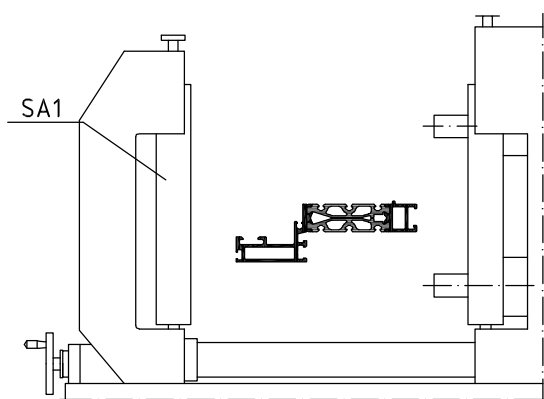


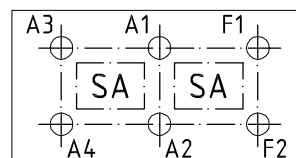


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

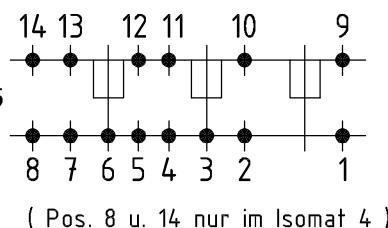


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	289318	289318	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296210	(10.0 mm)	
A2	1	289318	289318	R1/R2/A2/SR	R2	6	280748	(6.0 mm)	
A3	1	289319	289318	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	2	296534	(8.5 mm)	
A4	1	289319	289318	R1/R2/A4	R4	2	280743	(5.0 mm)	
F1	1	289320		R1/R2/F1	S1	2	282014	(Scheibe)	
F2	1	289320		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305		
					SA1	3	296866		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				10.05.2013		Name		Benennung Title	
Ringbestückung geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 114.SI	
								Sonderrollen	
		</							

SCHÜCO