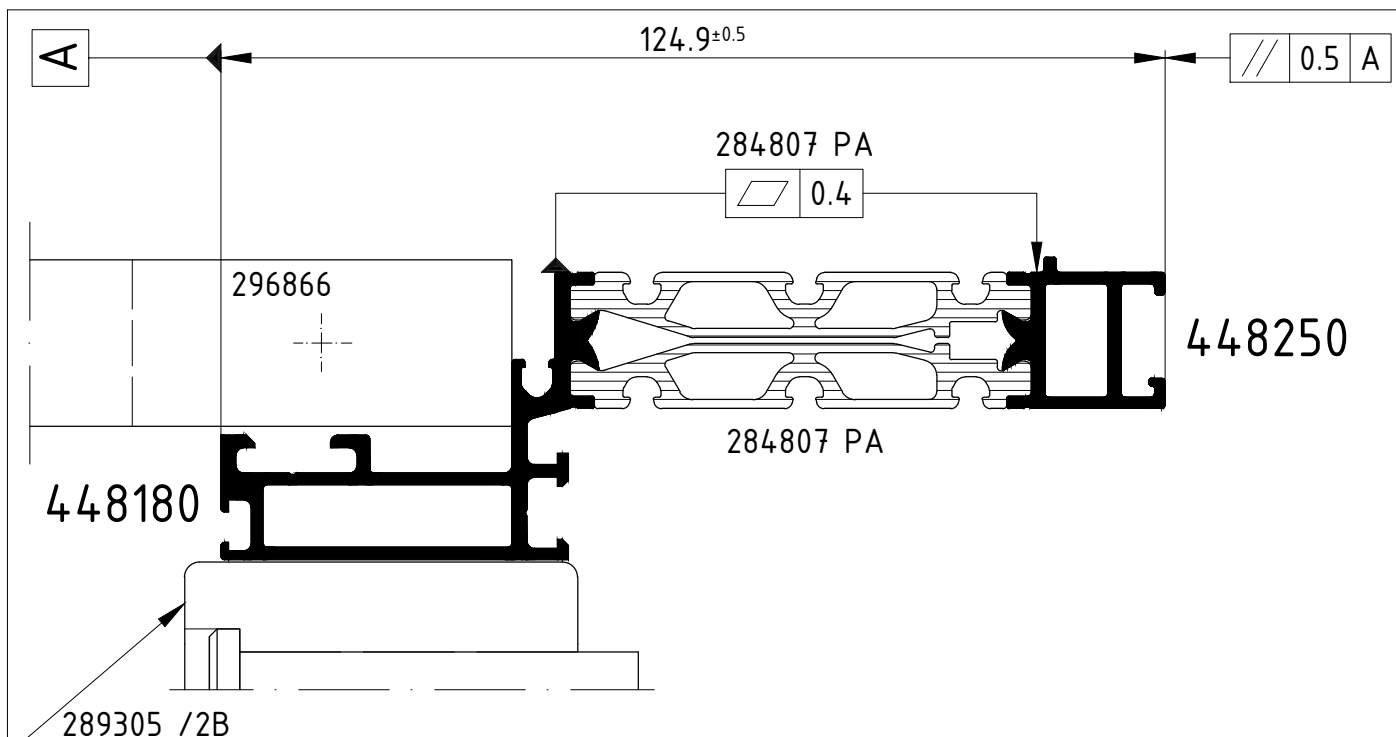
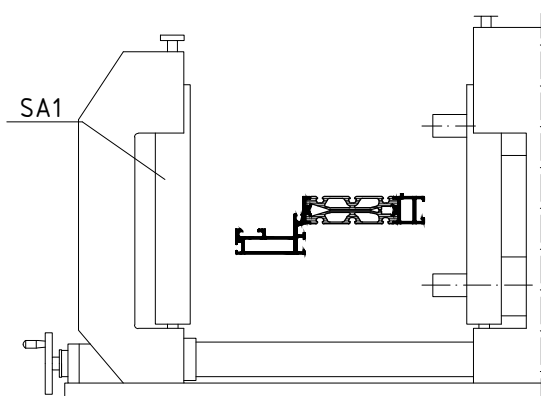


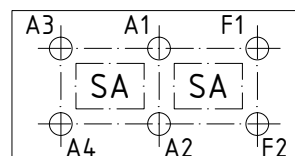


Mit geringem seitlichen Andruck rollen!
 Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)
 Achtung, bei eloxierten Profilen sind ggf. zwei Rolldurchgänge notwendig

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

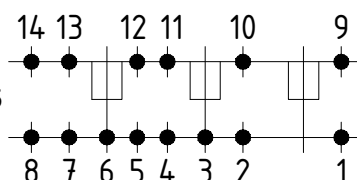


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

● Seitliche Andruck-rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	289321	289321	R1/R2/A1/R3/R4/S1	R1	6	296210	(10.0 mm)
A2	1	289321	289321	R1/R2/A2/SR	R2	6	280748	(6.0 mm)
A3	1	289322	289321	R1/R2/A3/R3/R4/S1	R3	2	296534	(8.5 mm)
A4	1	289322	289321	R1/R2/A4	R4	2	280743	(5.0 mm)
F1	1	289323		R1/R2/F1	S1	2	282014	(Scheibe)
F2	1	289323		R1/R2/F2/SR	SR	2	289305	
					SA1	3	296866	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				12.12.2016		Benennung Title		
PT in PA geändert		gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 114.SI		Sonderrollen
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		449040 RP 0000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for