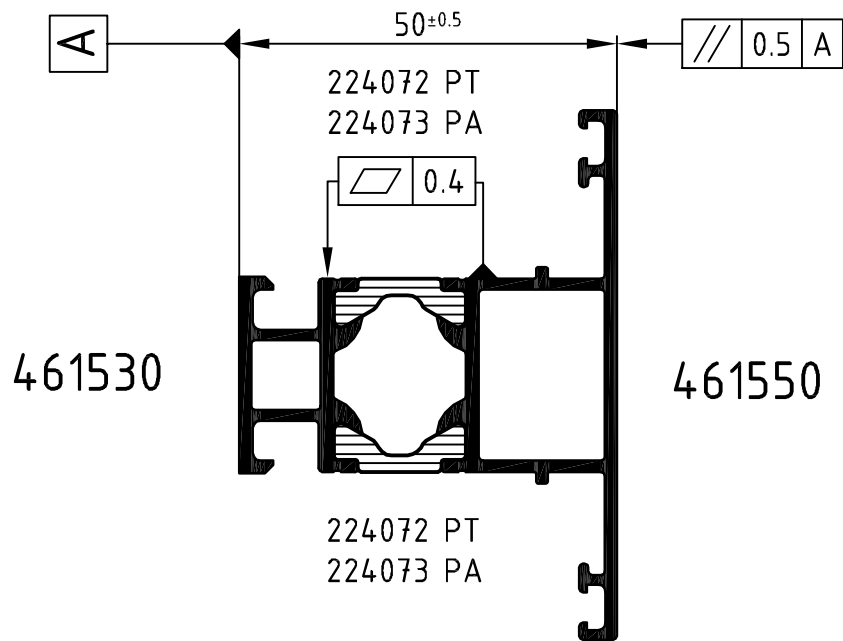
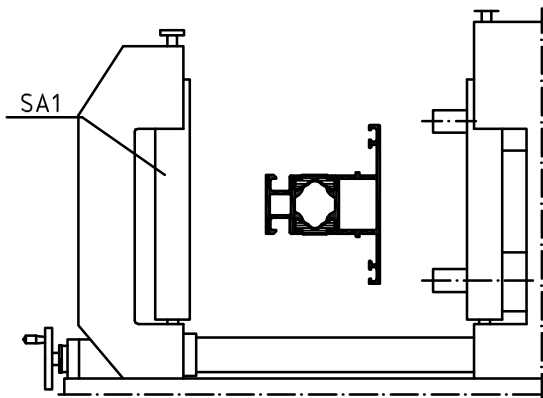


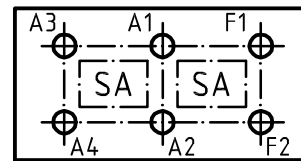


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



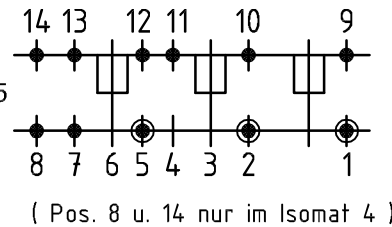
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R2	6 296210 (10.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R3	6 296448 (8.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	SA1	3 299953*
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3		*Isomat 3: 2
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3		
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1
				umf. total		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		
Name				20.12.2012		Benennung Title
Serienbezeichnung geändert		gez. drawn		Winkler		
		gepr. checked		Finkemeyer		Schüco AWS 50 BL IsoModul
		ges. seen		Nienhüser		
						Zeldn.-Nr. Drawing No. 461810 RP 1000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for

SCHÜCO