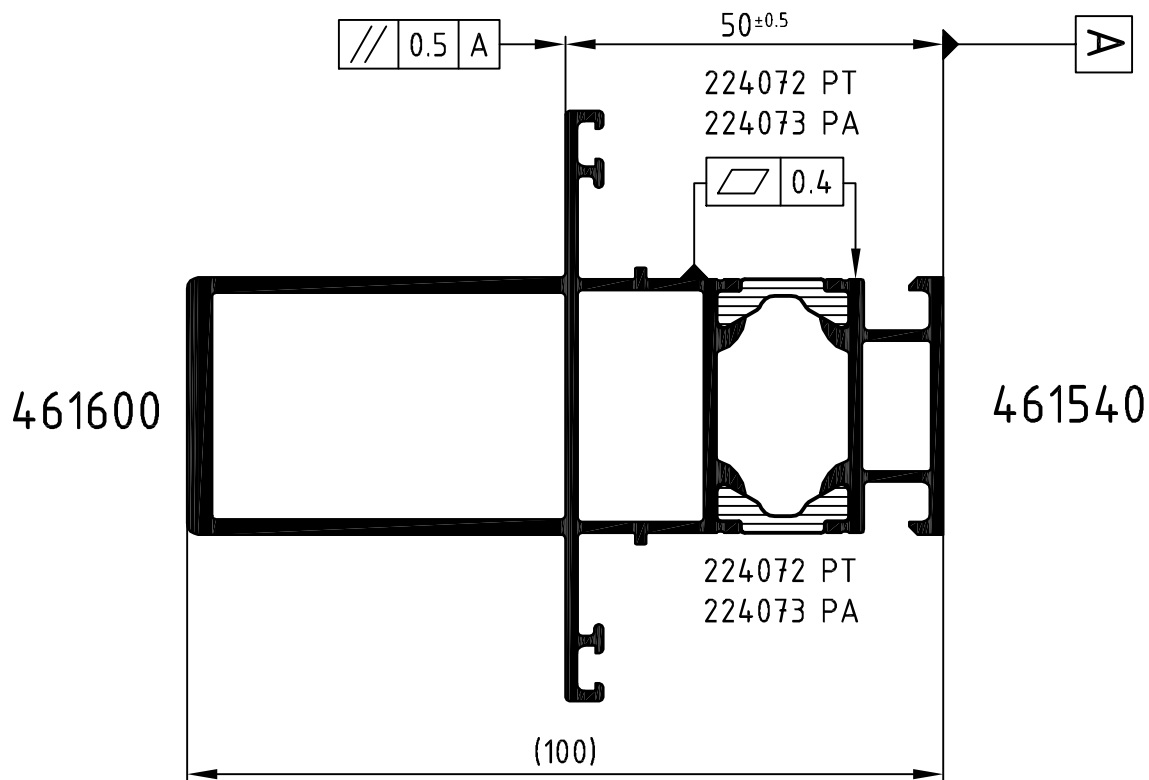
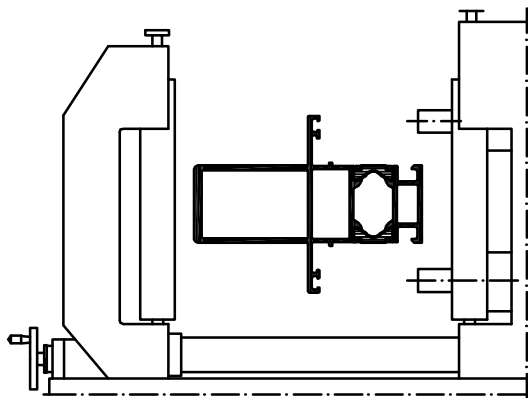
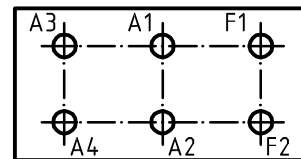




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

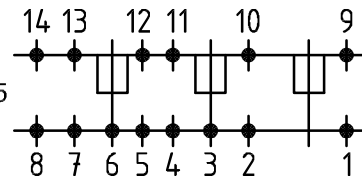


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6	296534 (8.5 mm)
A1		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4		R2	6	296207 (4.0 mm)
A2		1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4		R3	6	282821 (20.0 mm)
A3		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4		R4	6	296229 (5.5 mm)
A4		1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4				
F1		1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4				
F2		1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
					mech. polished		-		
					uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				20.12.2012		Name		Benennung Title	
Serienbezeichnung geändert		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 50 BL	
								IsoModul	