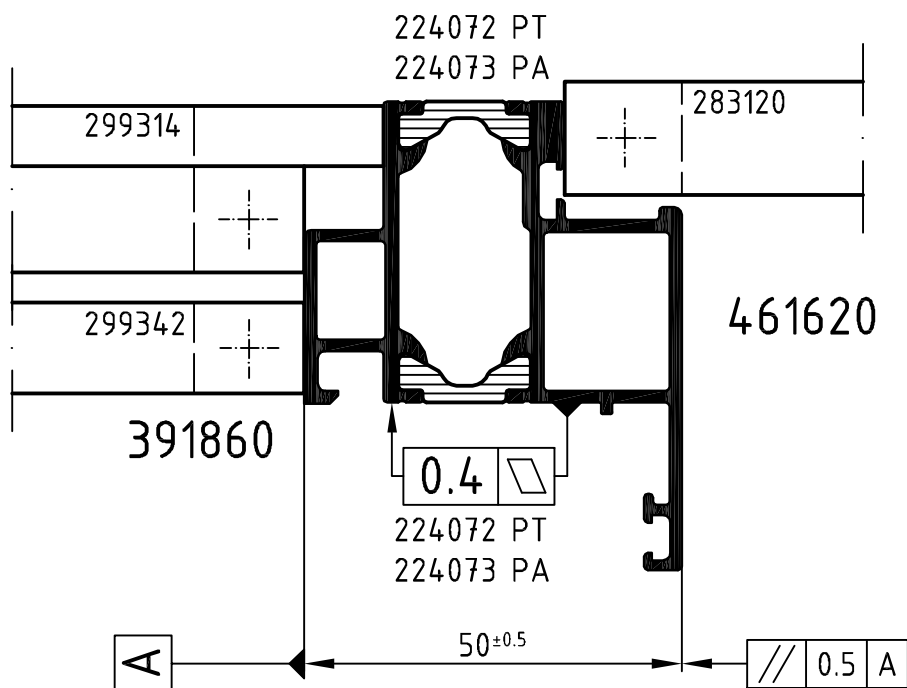
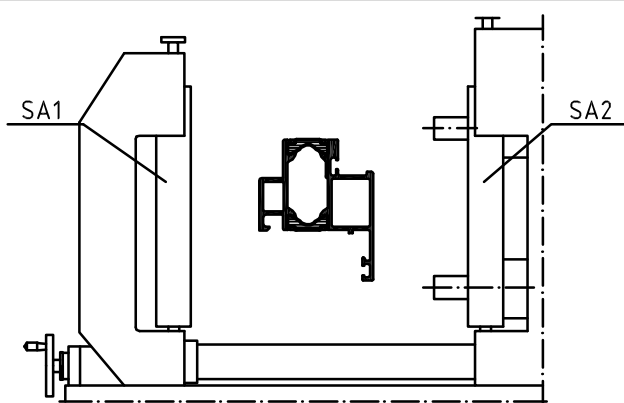


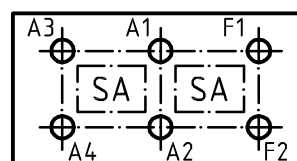


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



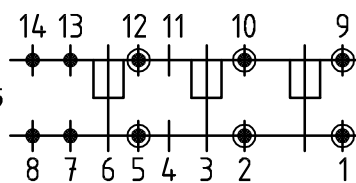
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280693 B	280693 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	282821	(20.0 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	296210	(10.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/A3/R2/R3	R3	6	296448	(8.0 mm)
A4	1	280694 B	280693 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299314*	
F1	1	280692 B		R1/F1/R2/R3	SA1	3	299342*	
F2	1	280692 B		R1/F2/R2/R3	SA2	3	283120*	
							*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Benennung Title		
Name				20.12.2012		Rollenplan Isomat 3/4/5		
Serienbezeichnung geändert		gez. drawn		Winkler	Schüco AWS 50 BL			
		gepr. checked		Finkemeyer	IsoModul			
		ges. seen		Nienhüser				
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	461880 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		