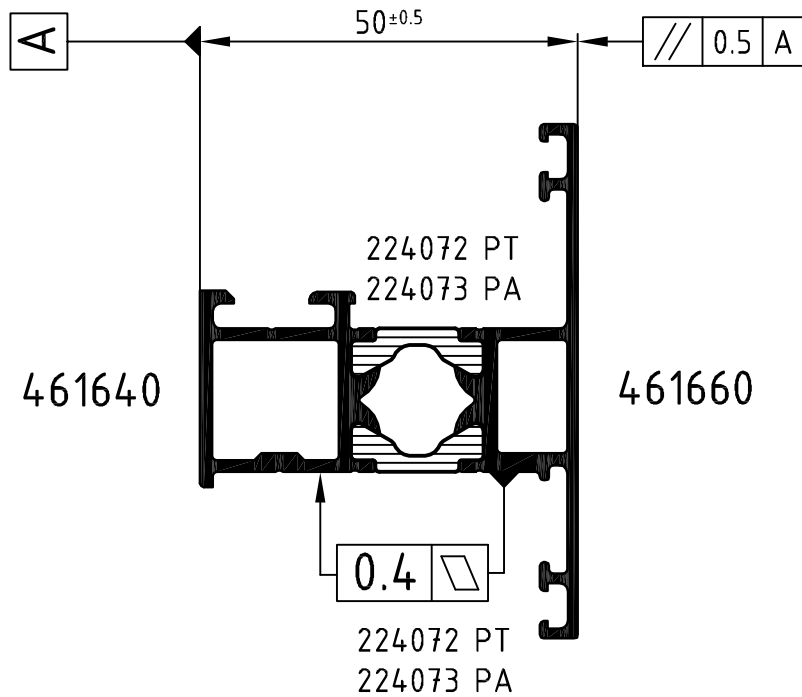
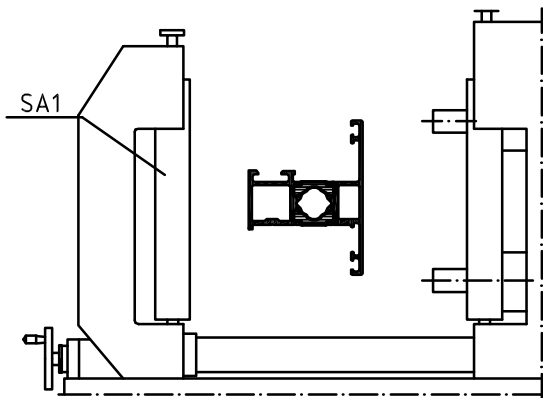


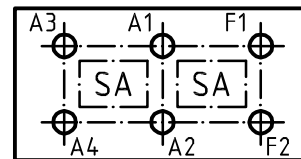


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



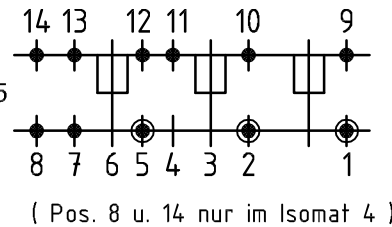
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296534 (8.5 mm)	
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R2	6	296207 (4.0 mm)	
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R3	6	282821 (20.0 mm)	
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R4	6	296229 (5.5 mm)	
A4	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	SA1	3	299953*	
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4			*Isomat 3: 2	
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
Serienbezeichnung geändert		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 50 BL IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeldn.-Nr. Drawing No.		
						461890 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		