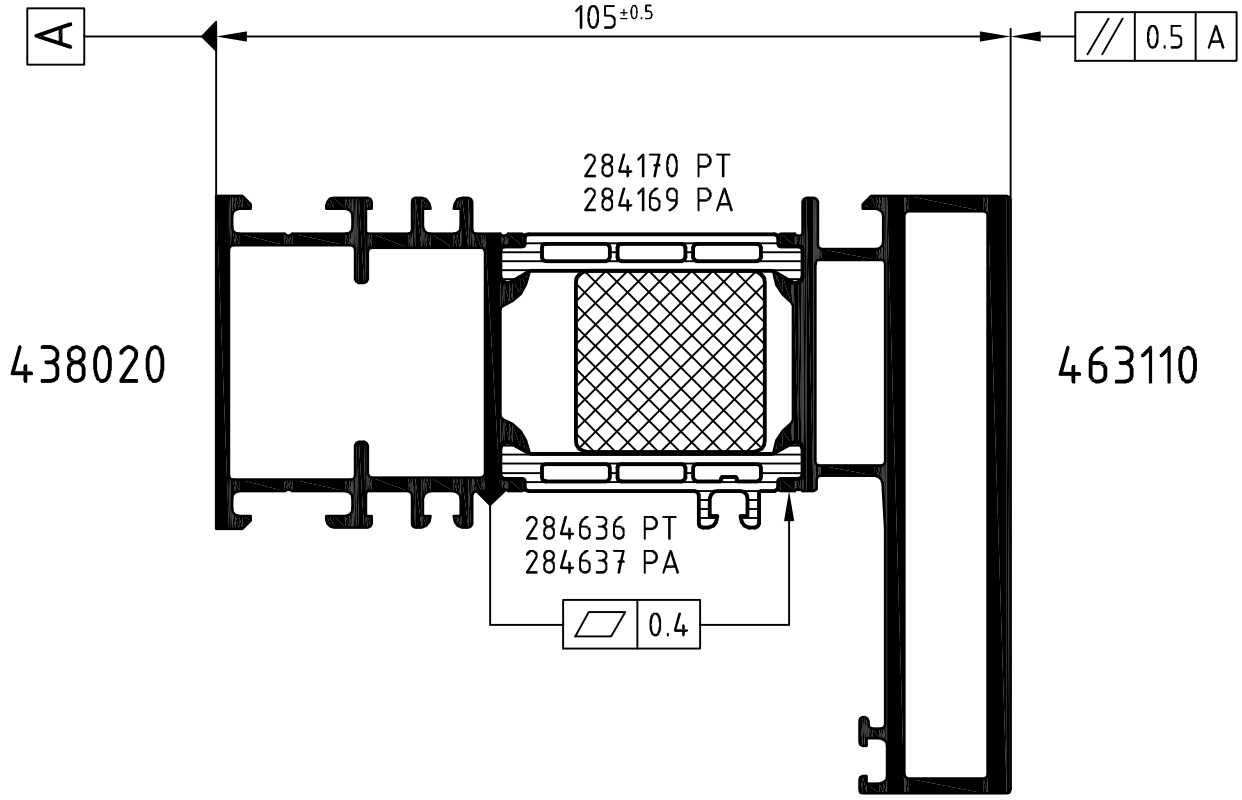
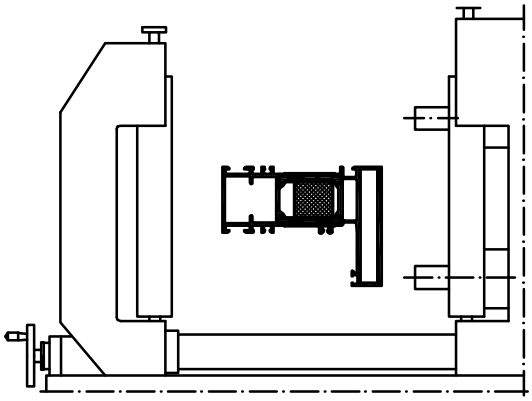
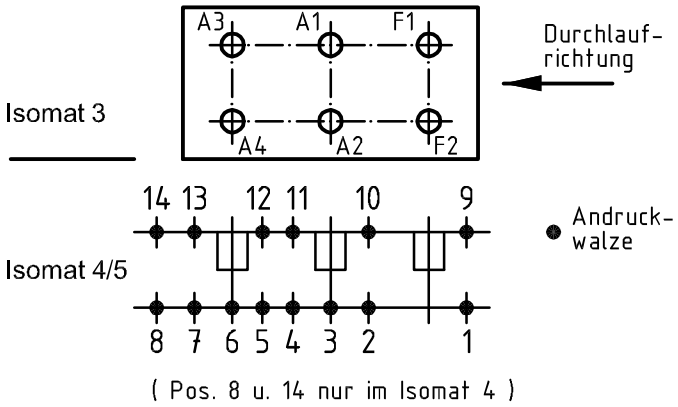


Achtung: Attention: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!





	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4
F1	1	282660 A		R1/R2/F1
F2	1	282660 A		R1/R2/F2

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
R1	6	280743 (5.0 mm)
R2	6	280750 (Adapter)

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
				mech. polished	–		
				uml. total		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— · —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
Name			23.04.2013			Benennung Title	Rollenplan
		gez. drawn	Winkler				Isomat 3/4/5
		gepr. checked	Finkemeyer			Schüco ADS 90 BR	IsoModul
		ges. seen	Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	463140 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.