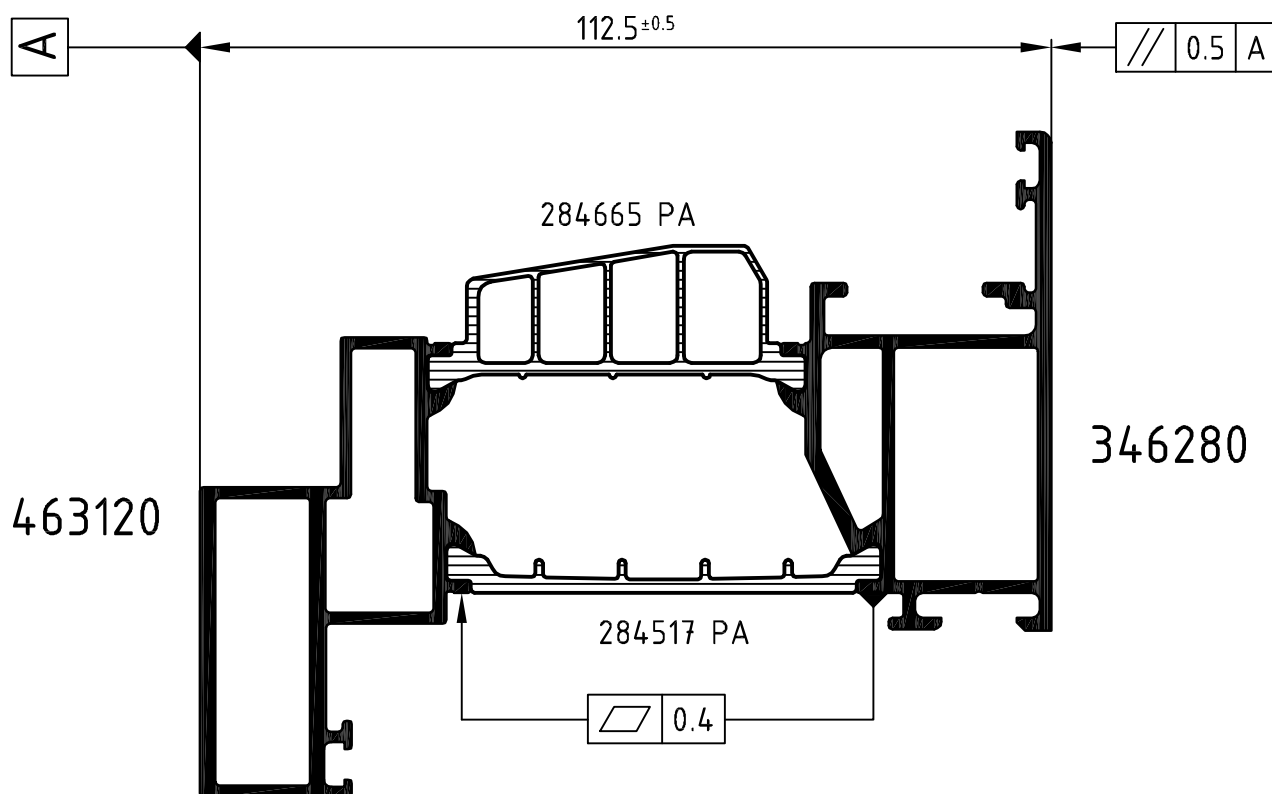
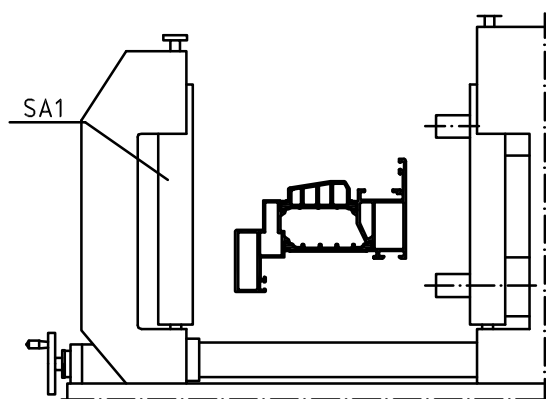


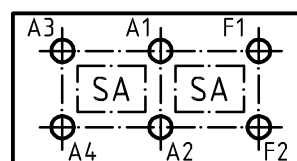


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



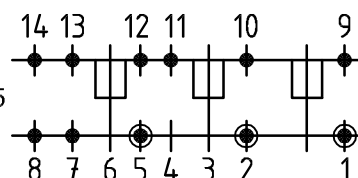
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1		1	283318	283318	R1/A1		R1	3 280752 (Adapter)
A2		1	283920	283920	R2/R3/A2		R2	3 296229 (5.5 mm)
A3		1	283319	283318	R1/A3		R3	3 280751 (9.0 mm)
A4		1	283921	283920	R2/R3/A4		SA1	3 280085*
F1		1	283317		R1/F1		*Isomat 3: 2	
F2		1	283922		R2/R3/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version			0100		Datum Date		Werkstoff Material	
Name					23.04.2013		Benennung Title	
			gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked		Finkemeyer			
			ges. seen		Nienhüser			
							Schüco ADS 90 BR	
							IsoModul	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							6463150 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO