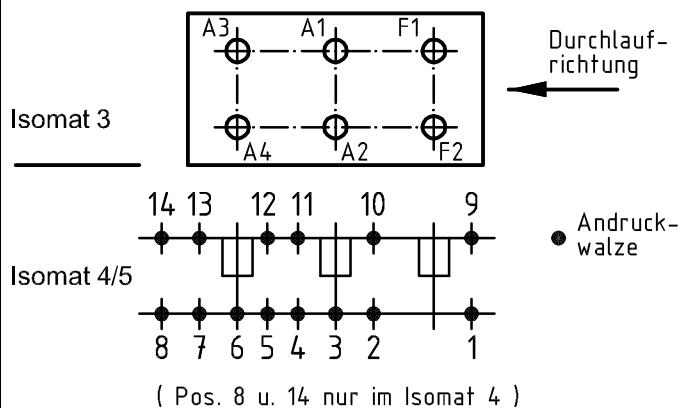
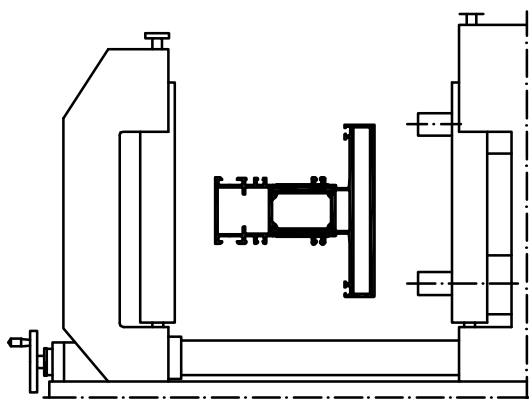


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty. Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 280743 (5.0 mm)
A1	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A1	R2	6 280750 (Adapter)
A2	1	282657 A	282657 A	R1/R2/A2		
A3	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A3		
A4	1	282658 A	282657 A	R1/R2/A4		
F1	1	282660 A		R1/R2/F1		
F2	1	282660 A		R1/R2/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —			
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			23.04.2013		Benennung Title	
		gez. drawn	Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco ADS 90 BR IsoModul	
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature Ersatz für Replacement for			Zeichn.-Nr. Drawing No. 463160 RP 1000	