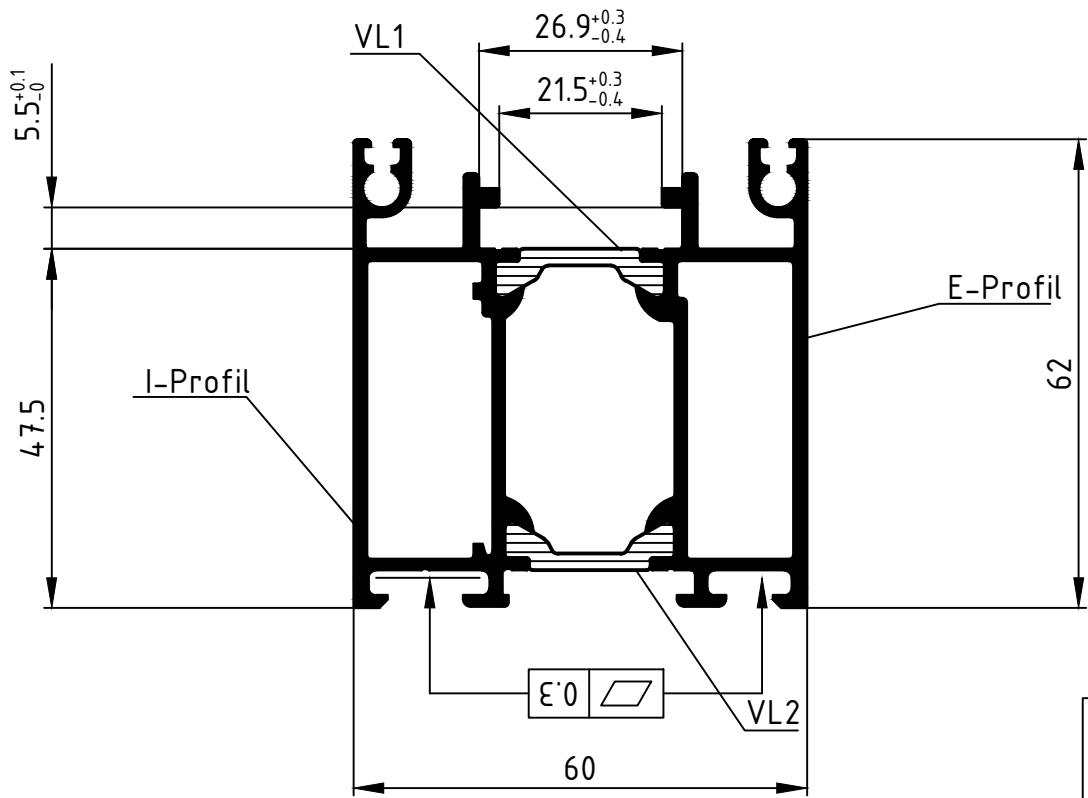
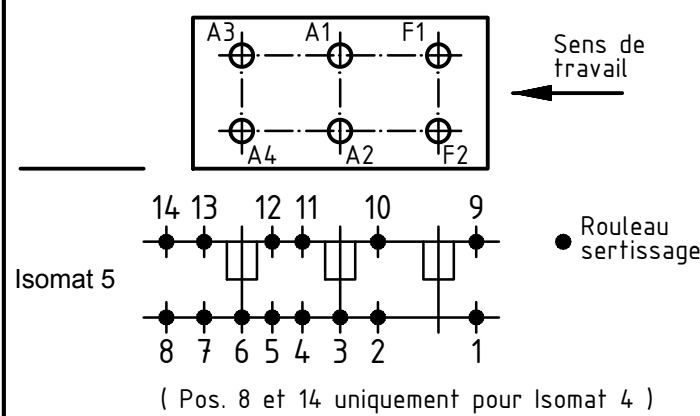
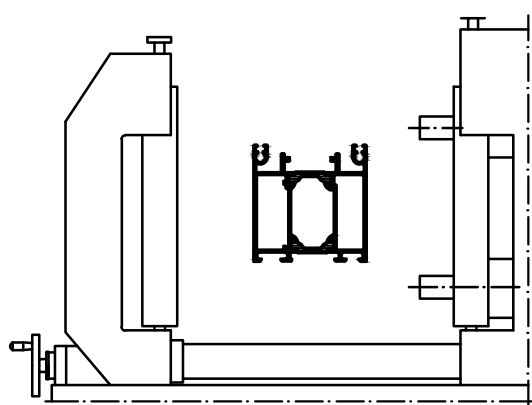


Nous nous réservons la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorer nos conditions techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



							Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories			
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No.		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	3	296210 (10.0 mm)	
A1	1	280696 B				R1/R2/A1/R4		R2	6	280751 (9.0 mm)	
A2	1	280696 B				R3/R2/A2/R4		R3	3	296534 (8.5 mm)	
A3	1	280697 B				R1/R2/A3/R4		R4	6	280753 (15.0 mm)	
A4	1	280697 B				R3/R2/A4/R4					
F1	1	280695 B				R1/R2/F1/R4					
F2	1	280695 B				R3/R2/F2/R4					
				Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						à polir polished		-			
						total total				Echelle Scale 1 : 1	
										Poids Weight g/m	