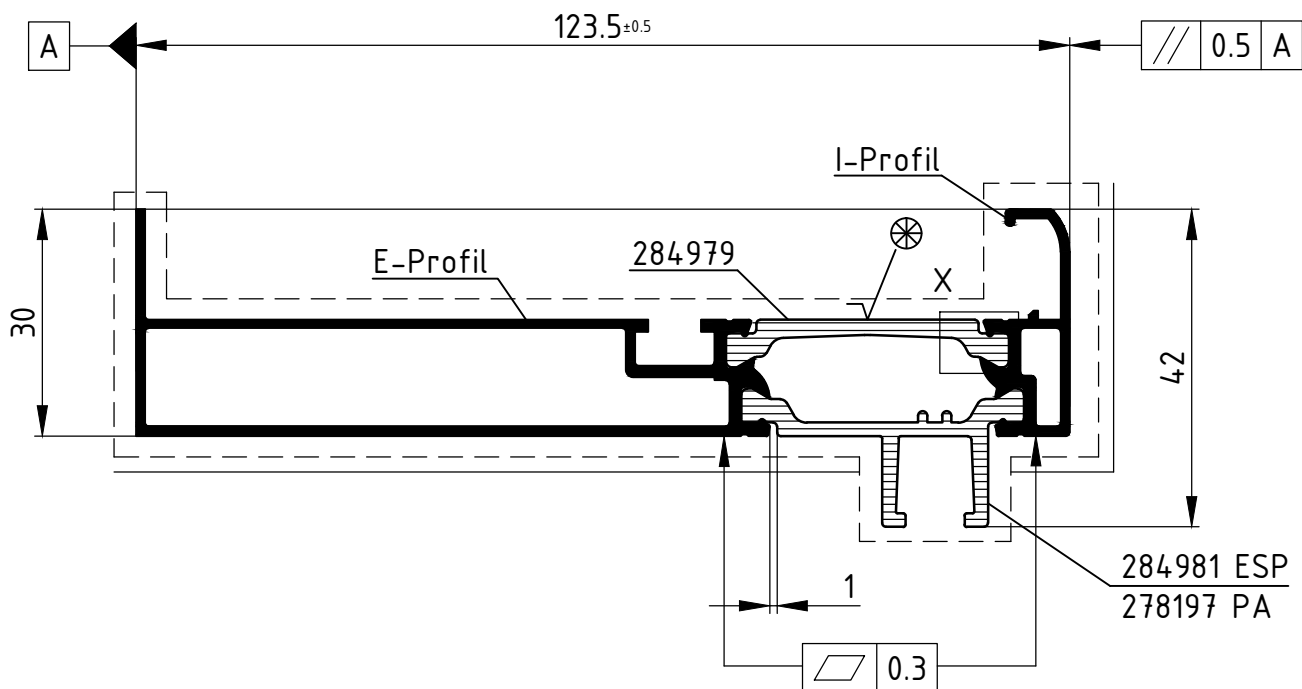
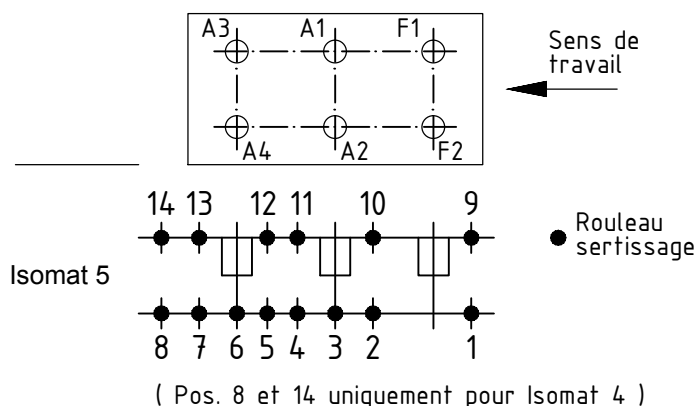
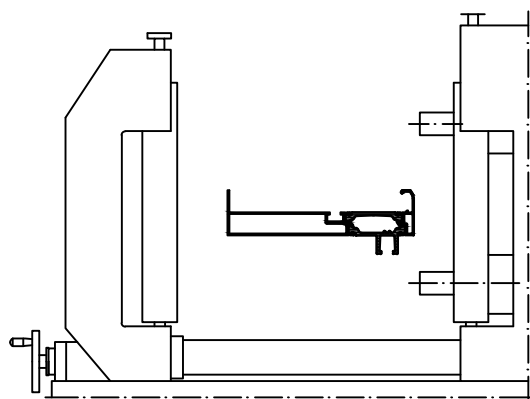


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 296210 (10 mm)
A1	1	289448		R1/R2/R3/A1		R2	6 280742 (5.4 mm)
A2	1	289448		R1/R2/R4/A2/R3		R3	6 299293 (3 mm)
A3	1	289449		R1/R2/R3/A3		R4	3 299326 (1 mm)
A4	1	289449		R1/R2/R4/A4/R3			
F1	1	289447		R1/R2/R3/F1			
F2	1	289447		R1/R2/R4/F2/R3			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	
				à polir polished -		Info-Plan:	
				total total		Echelle Scale 1 : 1	
				traitement surface coated - - -		Poids Weight g/m	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance				Matière Material	
Original / Modification Revision / Version 0201				Date Date		Nom	
Nom				15.10.2014		Designation Title	
Ajout référence barrière en PA				Dessiné drawn Vrız J.		Plan des rouleaux Isomat 5	
				Vérifié checked Lebargy F.		ASS 41 SC	
				Vue seen Proust B.		464180 RP 0000	
						Plan N° Drawing No.	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	