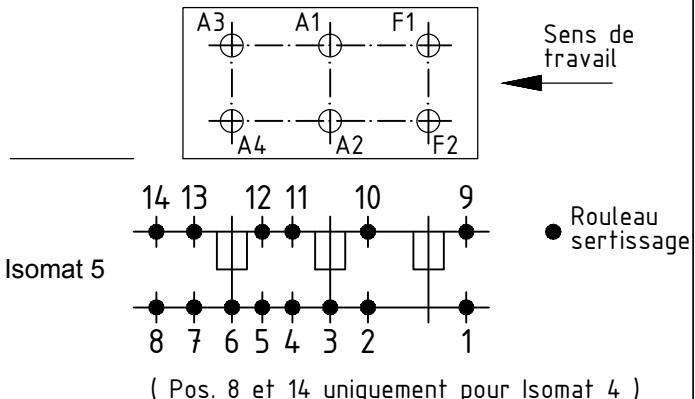
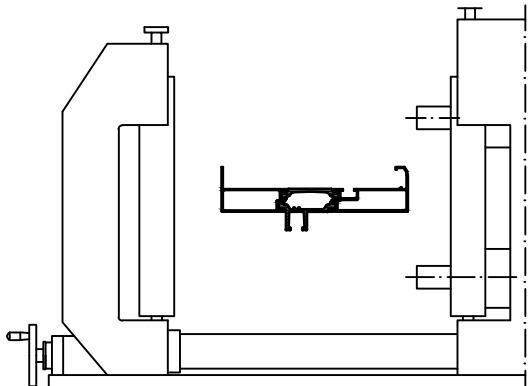


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)
A1 1	289448		R2/R2/R1/A1
A2 1	289448		R2/R3/R1/A2
A3 1	289449		R2/R2/R1/A3
A4 1	289449		R2/R3/R1/A4
F1 1	289447		R2/R2/R1/F1
F2 1	289447		R2/R3/R1/F2

Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
R1 6	280752 (Adapter)
R2 9	280749 (7 mm)
R3 3	280751 (9 mm)

Tolér. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance	Tolérance admissible Permissible tolerance	Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
Toilé. Dessiné	limité drawn	à polir polished	total total	Echelle Scale	Poids Weight
			traitement surface coated	1 : 1	g/m
Original / Modification Revision / Version	0201			Matière Material	
Nom		Date Date	Nom	Désignation Title	Plan des rouleaux Isomat 5
Ajout référence barrière en PA	Dessiné drawn	15.10.2014	Vriz J.	ASS 41 SC	
	Vérifié checked		Devilliers D.		
	Vue seen		Batoul H.		
				Plan N° Drawing No.	464230 RP 0000
				Réalisé par informatique Validé sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for

SCHÜCO