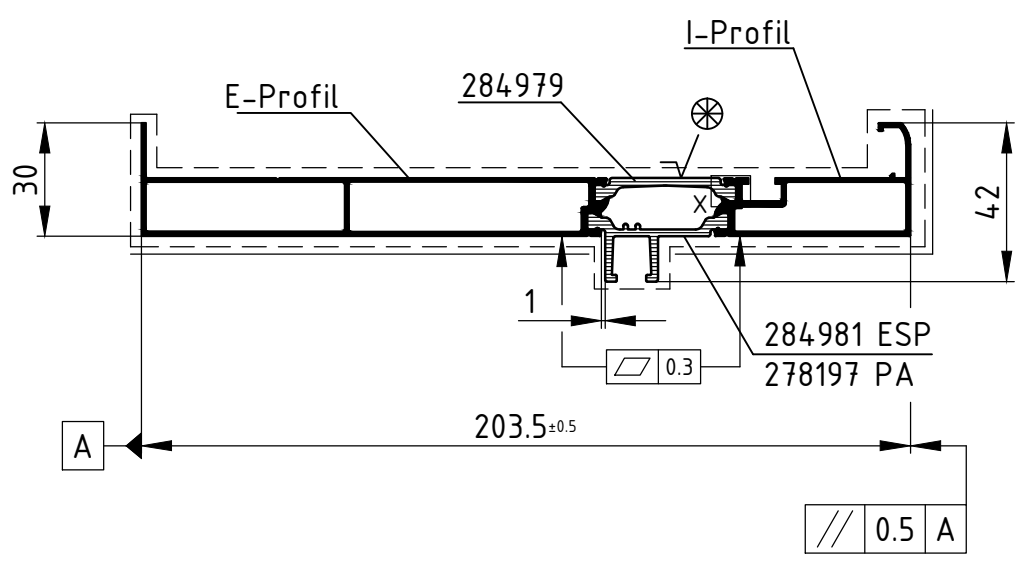
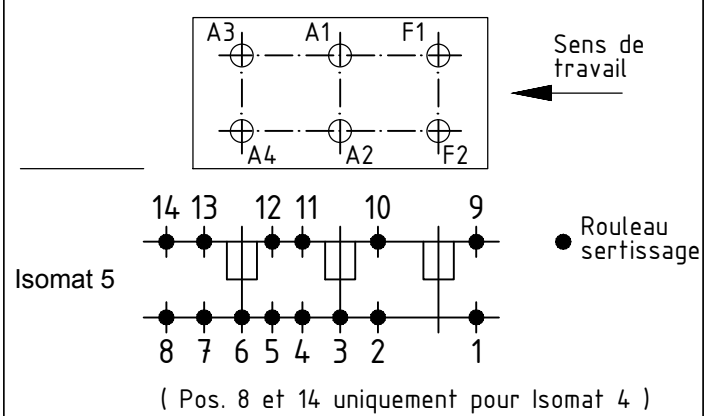
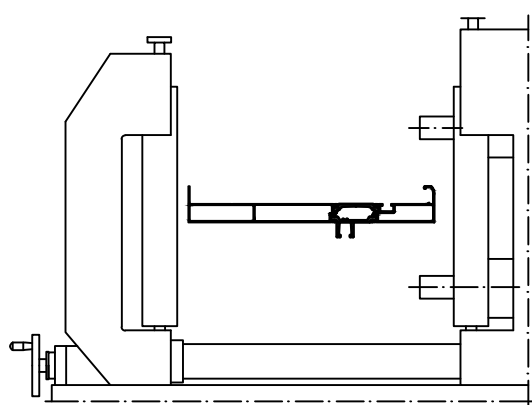


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.

Ech: 1:2



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



							Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
	Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)			R1	6	280752 (Adapter)
A1	1	289448		R2/R2/R1/A1			R2	9	280749 (7 mm)
A2	1	289448		R2/R3/R1/A2			R3	3	280751 (9 mm)
A3	1	289449		R2/R2/R1/A3					
A4	1	289449		R2/R3/R1/A4					
F1	1	289447		R2/R2/R1/F1					
F2	1	289447		R2/R3/R1/F2					
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				à polir polished	-		Echelle Scale		Poids Weight
				total total					
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		-		g/m	
Original / Modification Revision / Version		0201		Date Date		Nom		Matière Material	
Nom				16.10.2014				Désignation Title	
Ajout référence barrière en PA		Dessiné drawn		Vrizz J.		ASS 41 SC		Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vérifié checked		Devilliers D.					
		Vue seen		Batoul H.					
						Plan N° Drawing No.		464260 RP 0000	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for	