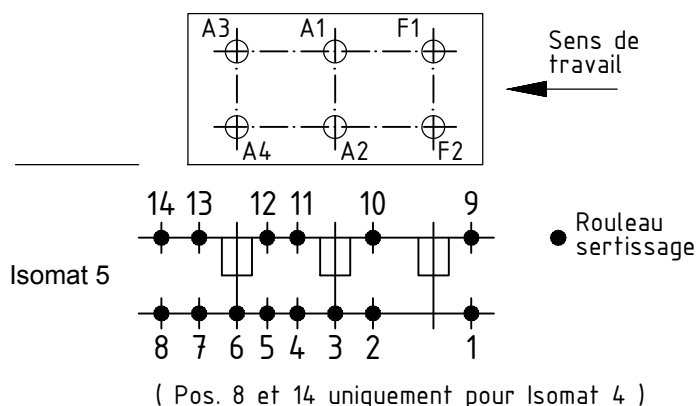
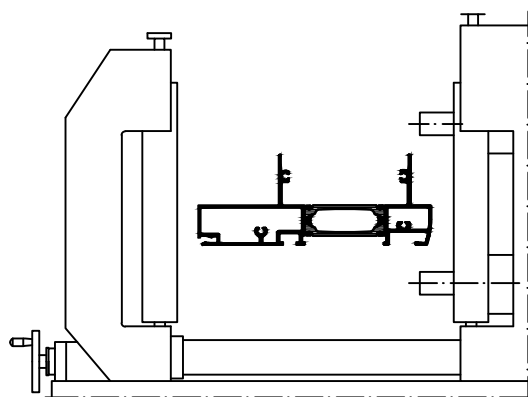


Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



					Qté Qty.		Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories	
Qté Qty.		Art. N° Art.-No. für Isomat 5		Art. N° Art.-No.		Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 A				R2/R1/A1		R1 6 280750 (Adapter)
A2	1	282590 A				R2/R1/A2		R2 4 296449 (2.0 mm)
A3	1	282591 A				R2/R1/A3		R3 2 299326 (1.0 mm)
A4	1	282591 A				R2/R1/A4		R4 2 296452 (1.5 mm)
F1	1	282592 A				R3/R4/R1/F1		
F2	1	282592 A				R3/R4/R1/F2		
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU		Info-Plan:
				à polir polished		-		
				total total				
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		Echelle Scale 1 : 1		Poids Weight g/m
Original / Modification Revision / Version 0201				Date Date		Matière Material		
Nom				16.10.2014		Nom		
Ajout tolérance cote totale				Dessiné drawn		Vrız J.		Plan des rouleaux Isomat 5 ASS 41 SC 464290 RP 0000
				Vérifié checked		Devilliers D.		
				Vue seen		Batoul H.		
						Plan N° Drawing No.		
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature		Remplace le Replacement for