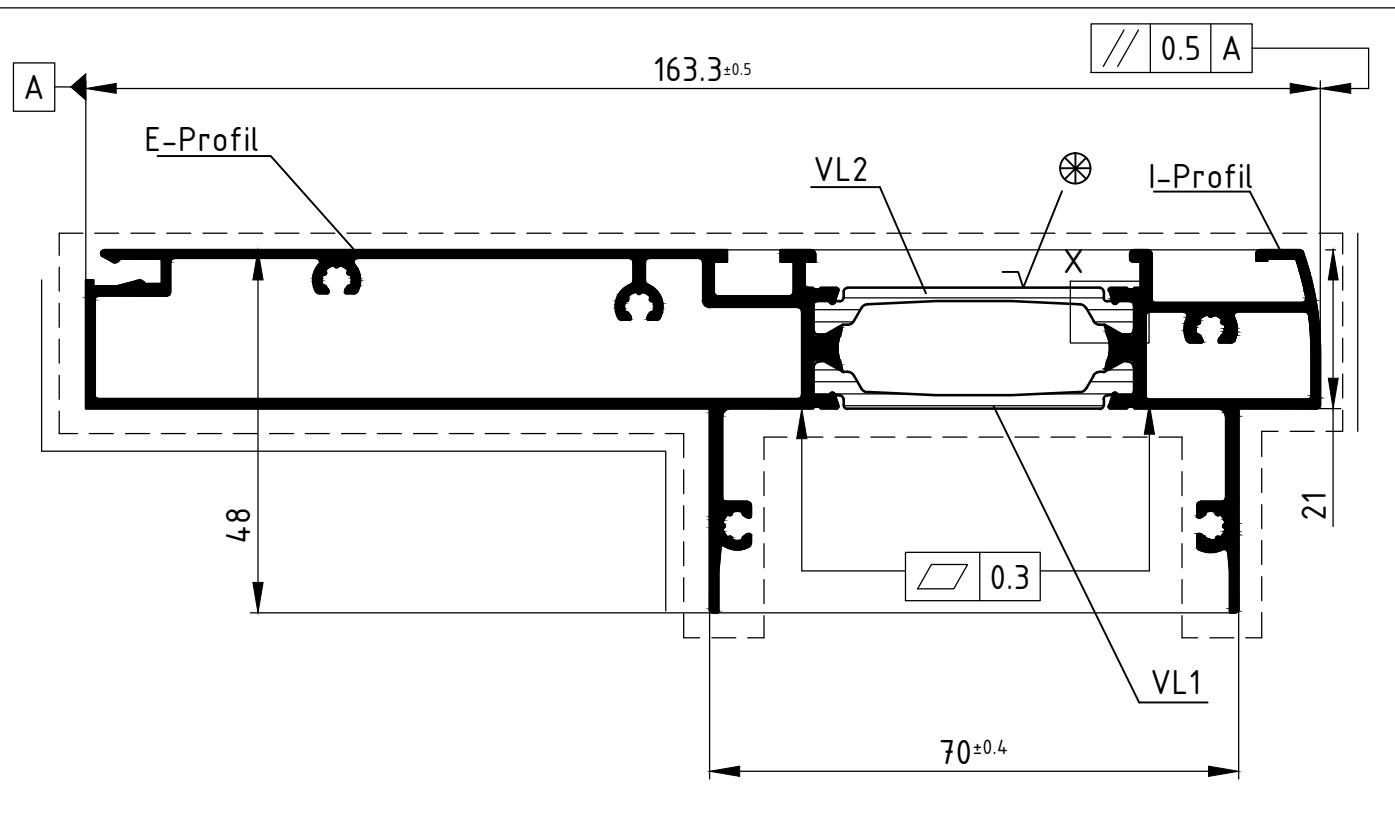
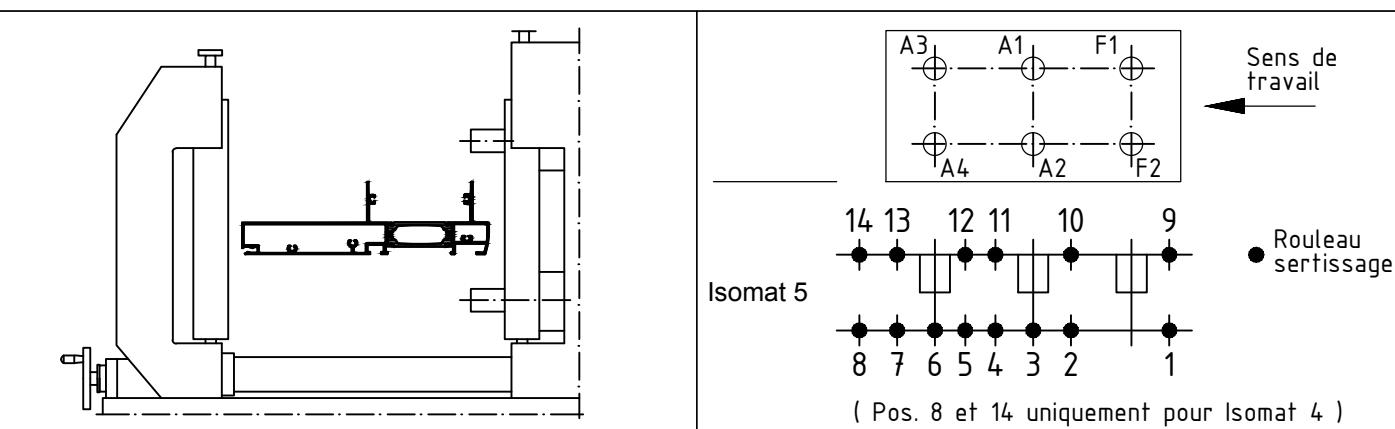


Nous nous réservons expressément la propriété de l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite.
 Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profils, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



Qté Qty.	Art. N° Art.-No. für Isomat 5	Art. N° Art.-No.	Disposition (de l'intérieur vers l'extérieur) Assembly sequence (inside to outside)	Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories
A1 1	282590 A		R2/R1/A1	R1 6	280750 (Adapter)
A2 1	282590 A		R2/R1/A2	R2 4	296449 (2.0 mm)
A3 1	282591 A		R2/R1/A3	R3 2	299326 (1.0 mm)
A4 1	282591 A		R2/R1/A4	R4 2	296452 (1.5 mm)
F1 1	282592 A		R3/R4/R1/F1		
F2 1	282592 A		R3/R4/R1/F2		
	Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference	VP PU	Info-Plan:
Toil. limite Close tol	Tolér. standard Std. tolerance	à polir polished	total total	Echelle Scale	1 : 1
Original / Modification Revision / Version	0201	Date Date	Nom	Matière Material	Poids Weight
Nom	16.10.2014	Vriz J.	Désignation Title	g/m	
Ajout tolérance cote totale	Dessiné drawn	Devilliers D.	Plan des rouleaux		
	Vérifié checked	Batoul H.	Isomat 5		
	Vue seen		ASS 41 SC		
SCHÜCO			Plan N° Drawing No.	464300 RP 0000	
			Réalisé par informatique Validable sans signature generated by EDP valid without signature	Remplace le Replacement for	