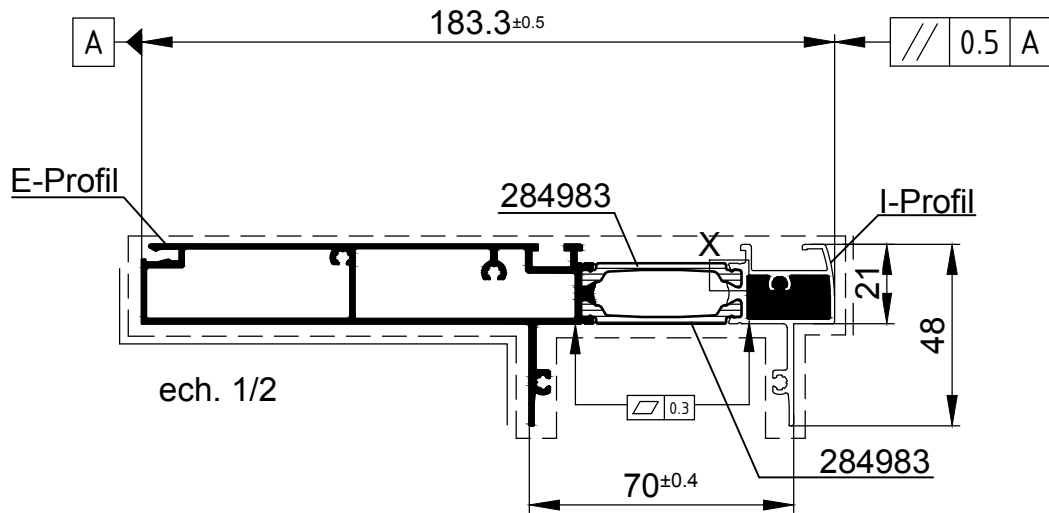
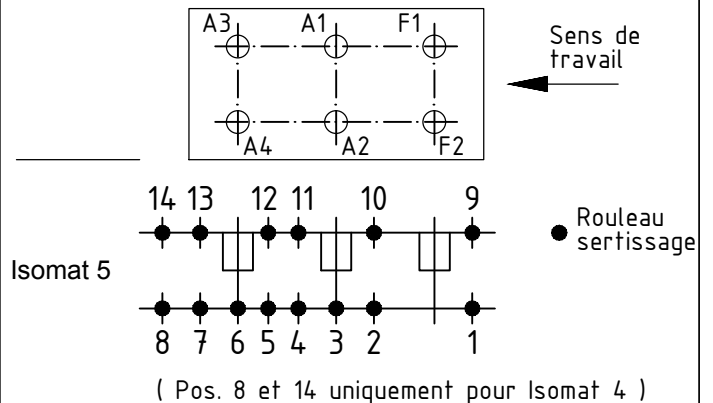
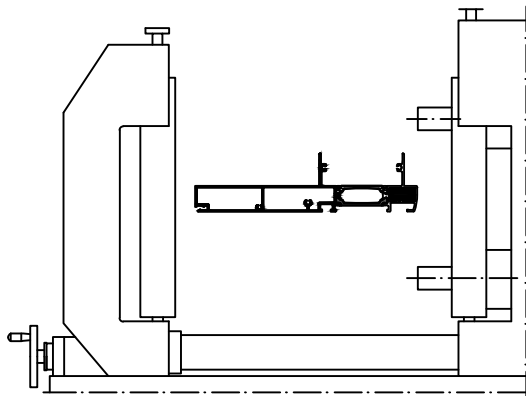


Nous nous réservons l'ensemble des articles et systèmes présentés sur nos plans. Ceux-ci ne doivent être ni partiellement, ni totalement reproduits sans notre autorisation écrite. Nos articles et systèmes sont soumis à la loi des brevets. Nous nous réservons la possibilité de modifier sans préavis nos profilés, accessoires, ferrures et machines au niveau des caractéristiques, définitions, photographies et équipements dans le but d'améliorations techniques ou esthétiques. Lire attentivement nos conditions techniques de livraisons.



Attention : Le résultat du procédé de sertissage doit être vérifié sur la base des dimensions de référence dans ce plan de rouleaux. Veuillez noter les conseils de vérification dans le manuel actuel de rouleaux.



				Qté Qty.	Art. N° Accessoires Art.-No. Accessories		
A1	1	282590 A		R2/R1/A1	R1	6 280750 (Adapter)	
A2	1	282590 A		R2/R1/A2	R2	4 296449 (2.0 mm)	
A3	1	282591 A		R2/R1/A3	R3	2 299326 (1.0 mm)	
A4	1	282591 A		R2/R1/A4	R4	2 296452 (1.5 mm)	
F1	1	282592 A		R3/R4/R1/F1			
F2	1	282592 A		R3/R4/R1/F2			
		Tolérance admissible Permissible tolerance		Périmètres Circumference		VP PU	Info-Plan:
				à polir polished		Echelle Scale	
				total total		1 : 1	
Tolér. limite Close tol.		Tolér. standard Std. tolerance		traitement surface coated		Poids Weight	
Original / Modification Revision / Version		0201		Date Date		Nom	
Nom				16.10.2014		Désignation Title	
Ajout tolérance cote totale		Dessiné drawn		Vriz J.		Plan des rouleaux Isomat 5	
		Vérifié checked		Devilliers D.			
		Vue seen		Batoul H.			
						ASS 41 SC	
						464410 RP 0000	
						Plan N° Drawing No.	
						Réalisé par informatique Valable sans signature generated by EDP valid without signature	
						Remplace le Replacement for	

SCHÜCO