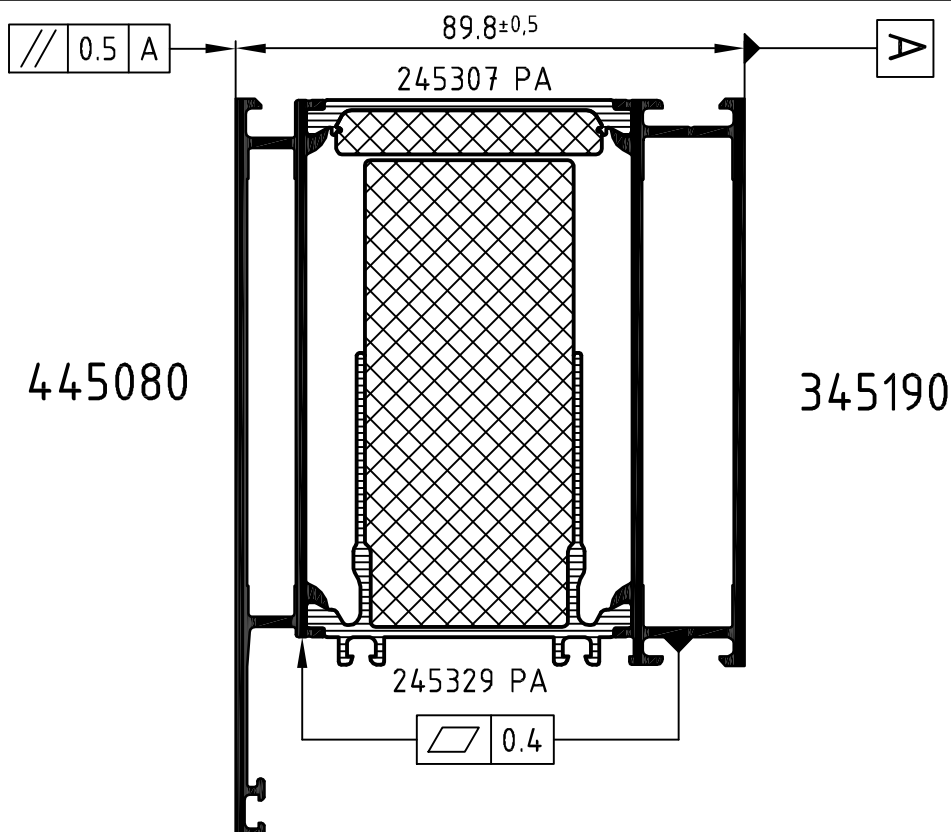
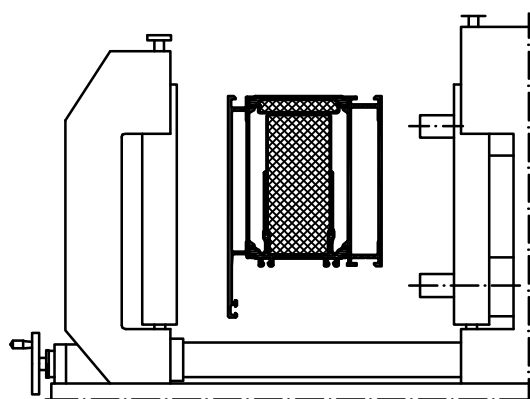
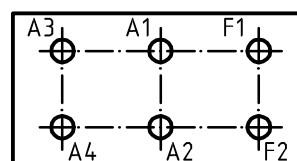




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

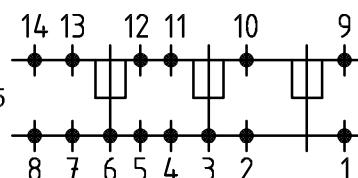


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	283920		283920		R1/R2/A1	
A2	1	283920		283920		R1/R2/A2	
A3	1	283921		283920		R1/R2/A3	
A4	1	283921		283920		R1/R2/A4	
F1	1	283922		283922		R1/R2/F1	
F2	1	283922		283922		R1/R2/F2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished uml. total beschichtet coated		Info-Plan:	
						Maßstab Scale 1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 3/4/5	
						AWS 90.SI+ Green	
						Zelchn.-Nr. Drawing No. 465130 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 24.01.2013		Name	
Name		Finkemeyer		Winkler	
		gez. drawn		K1.6	
		gepr. checked			
		ges. seen			

Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	
--------------------	--	-----------------------	--

SCHÜCO	
--------	--