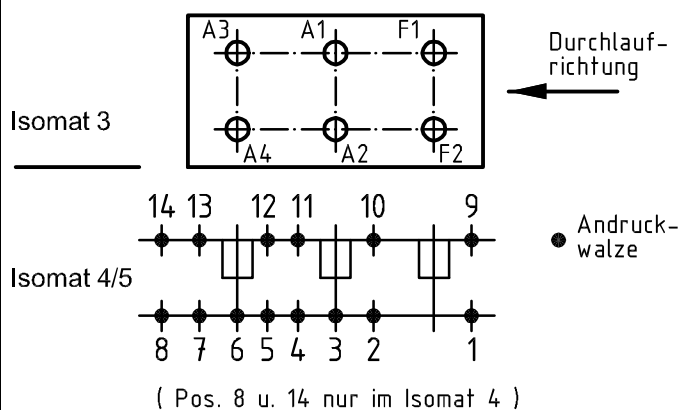
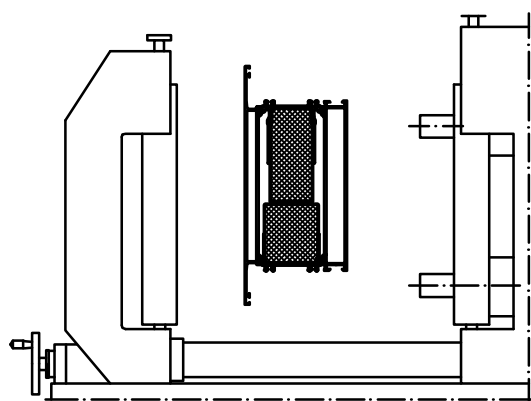


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	296449 (2.0 mm)
					R2	6	296210 (10.0 mm)
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1			
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2			
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -				
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			24.01.2013		Benennung Title		
		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	K1.6				
					Zelchn.-Nr. Drawing No.		
					465230 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		