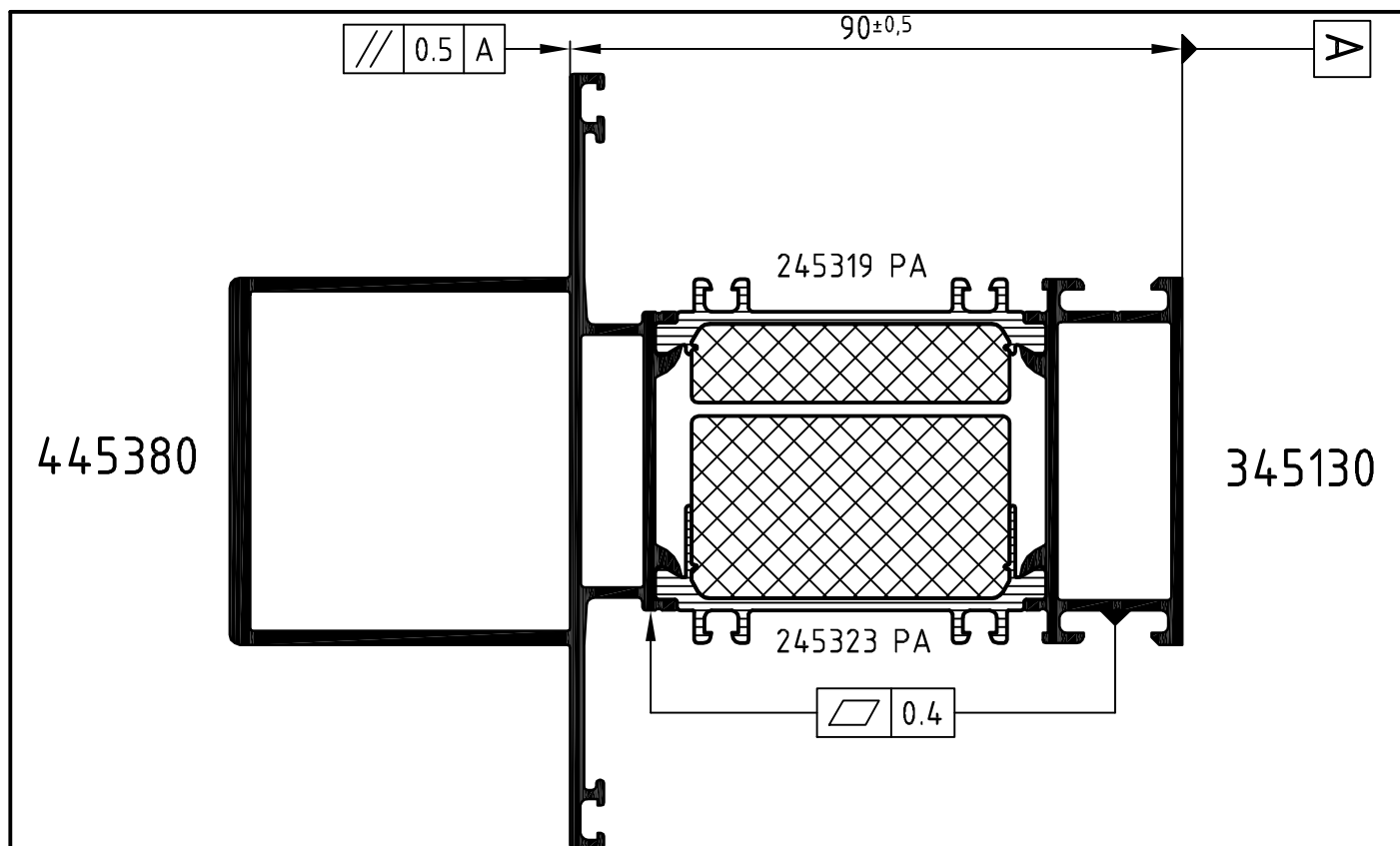
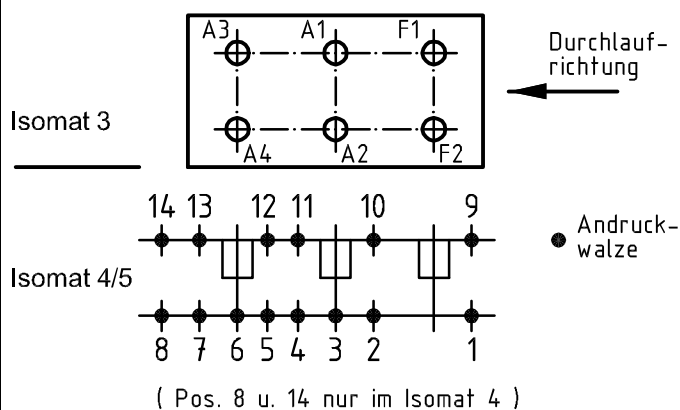
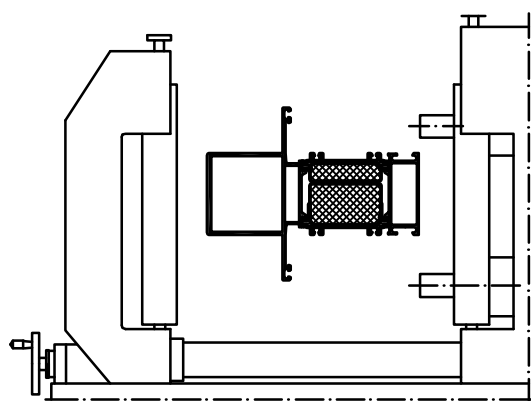




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
					R1	6	296449 (2.0 mm)
A1	1	283920	283920	R1/R2/A1	R2	6	296210 (10.0 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2			
A3	1	283921	283920	R1/R2/A3			
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	283922		R1/R2/F1			
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —			
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		24.01.2013		Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer				
		gepr. checked	Winkler				
		ges. seen	K1.6		AWS 90.SI+ Green		
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					465530 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		