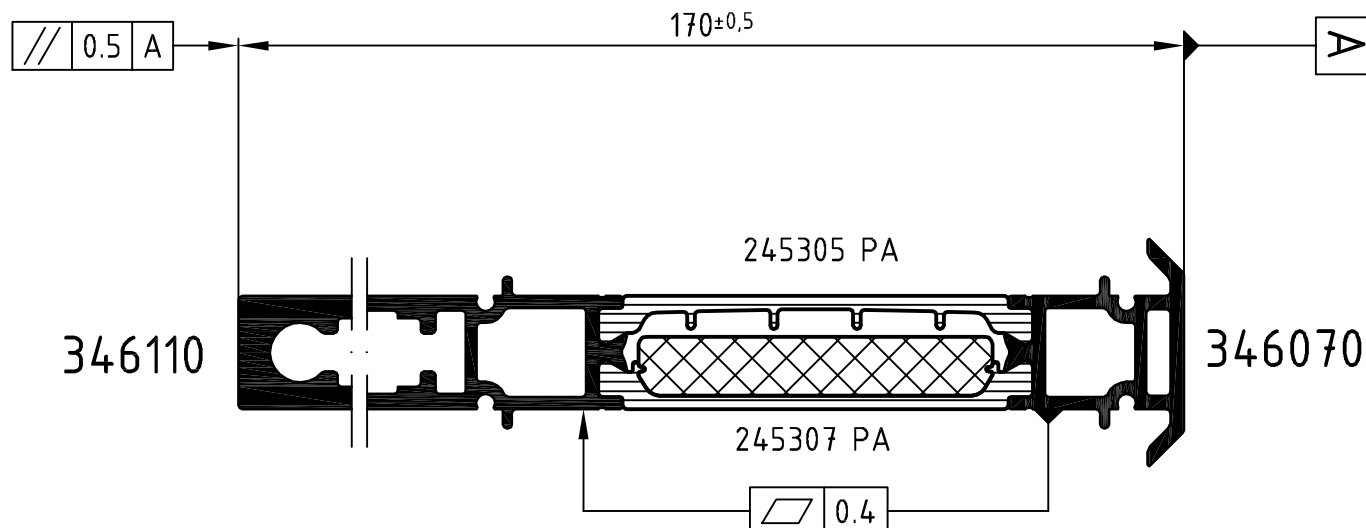
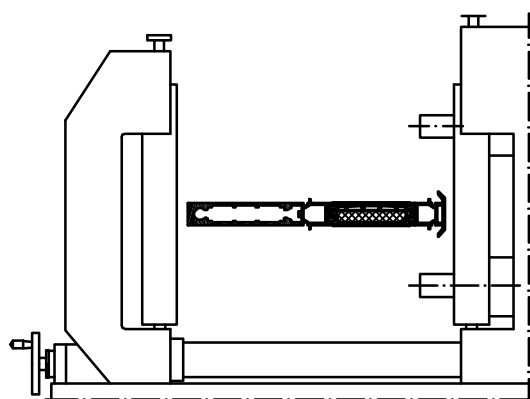


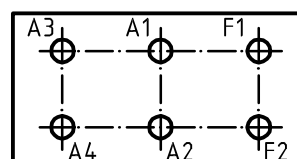


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

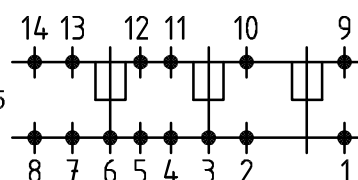


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	283920		283920		R1/R2/A1/SR		
A2	1	283920		283920		R1/R2/A2/SR		
A3	1	283921		283920		R1/R2/A3		
A4	1	283921		283920		R1/R2/A4		
F1	1	283922			R1/R2/F1			
F2	1	283922			R1/R2/F2/SR			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title
Name				24.01.2013				Rollenplan Isomat 3/4/5 AWS 90.SI+ Green
		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		K1.6				
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 465620 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for