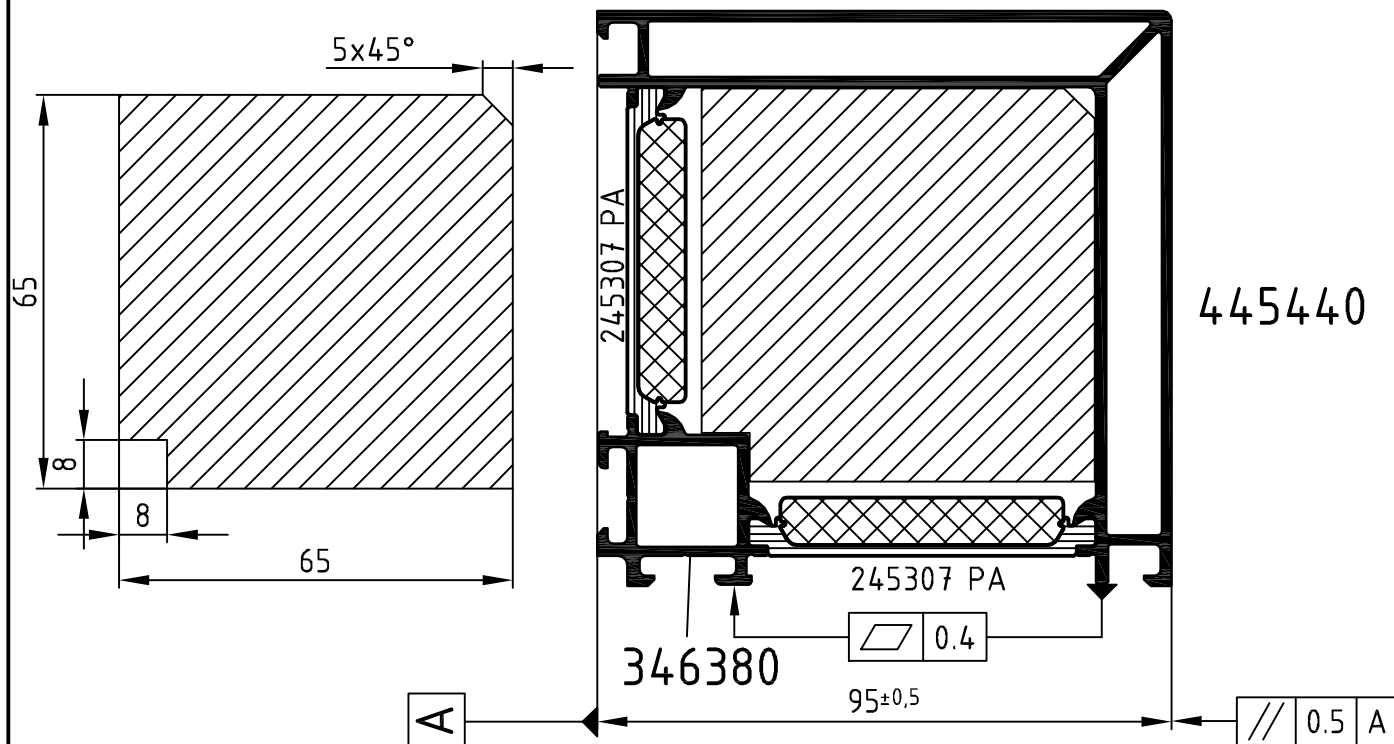
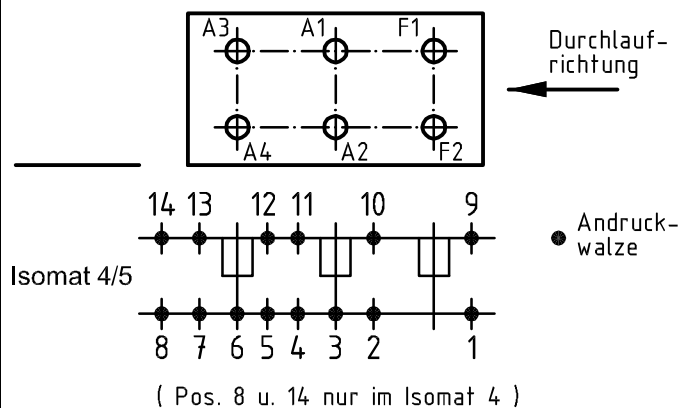
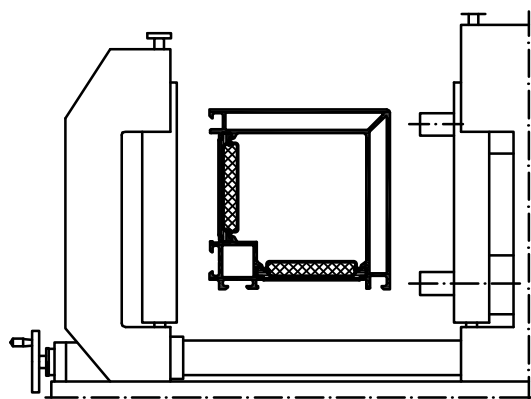




In 2 Durchgängen rollen! Rollbeilage in Eigenfertigung

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	283962	283962		R1	3	296452 (1.5 mm)
A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	3	299293 (3.0 mm)
A3	1	283962	283962				
A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			
F1	1	289022					
F2	1	283922		R1/R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight	
			uml. total				
Paßmaße Close tol.			beschichtet coated — - —				
Abmaße Std. tolerance						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 24.01.2013	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5			
Name		gez. drawn Finkemeyer	AWS 90.SI+ Green				
		gepr. checked Winkler					
		ges. seen K1.6					
		SCHÜCO			Zelchn.-Nr. Drawing No. 465680 RP 1000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für Replacement for		