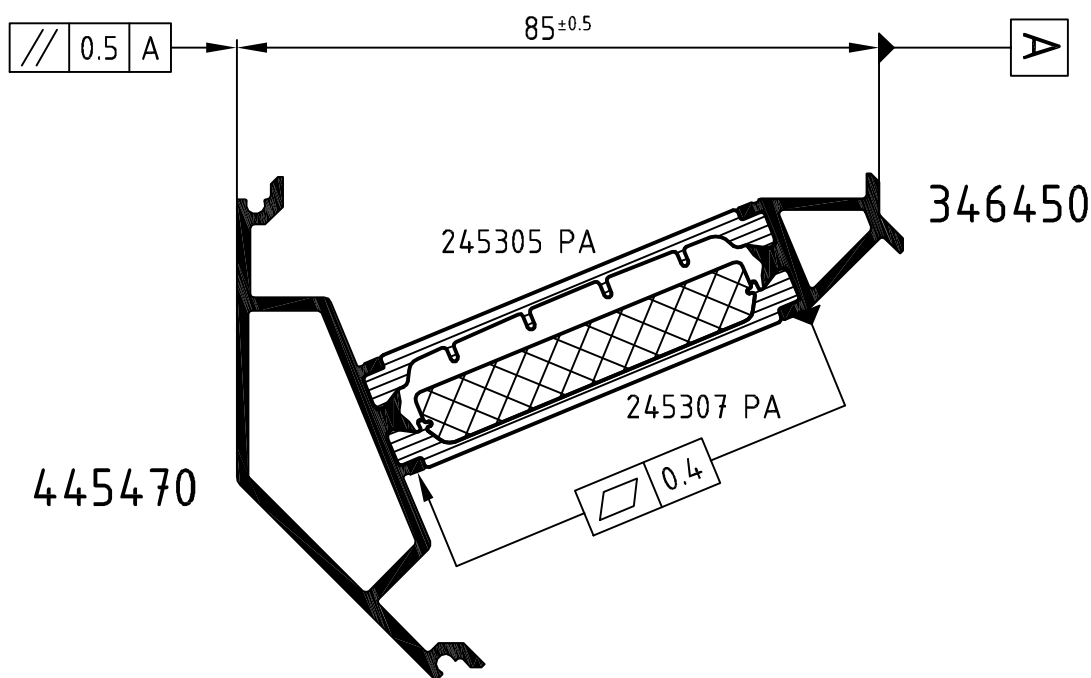
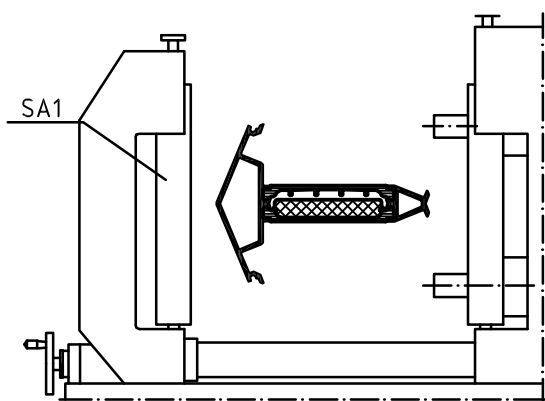




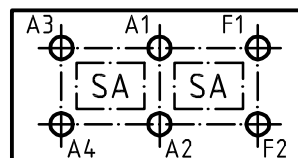
Andruckwalzen 9, 10 und 12 aus Aluminium (Art.-Nr. 296797)

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



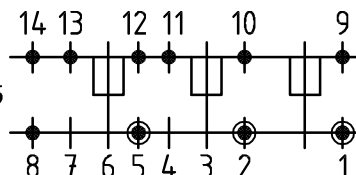
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	299085 (3.6 mm)	
	A2	1	283920	283920	R1/R2/A2	R2	6	296207 (4.0 mm)
	A3	1	283921	283920	R1/R2/A3	SA1	3	280766*
	A4	1	283921	283920	R1/R2/A4			*Isomat 3: 2
	F1	1	283922		R1/R2/F1			
	F2	1	283922		R1/R2/F2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material		
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name			
	Name			24.01.2013		Benennung Title		
			gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan
			gepr. checked		Winkler			Isomat 3/4/5
			ges. seen		K1.6			AWS 90.SI+ Green