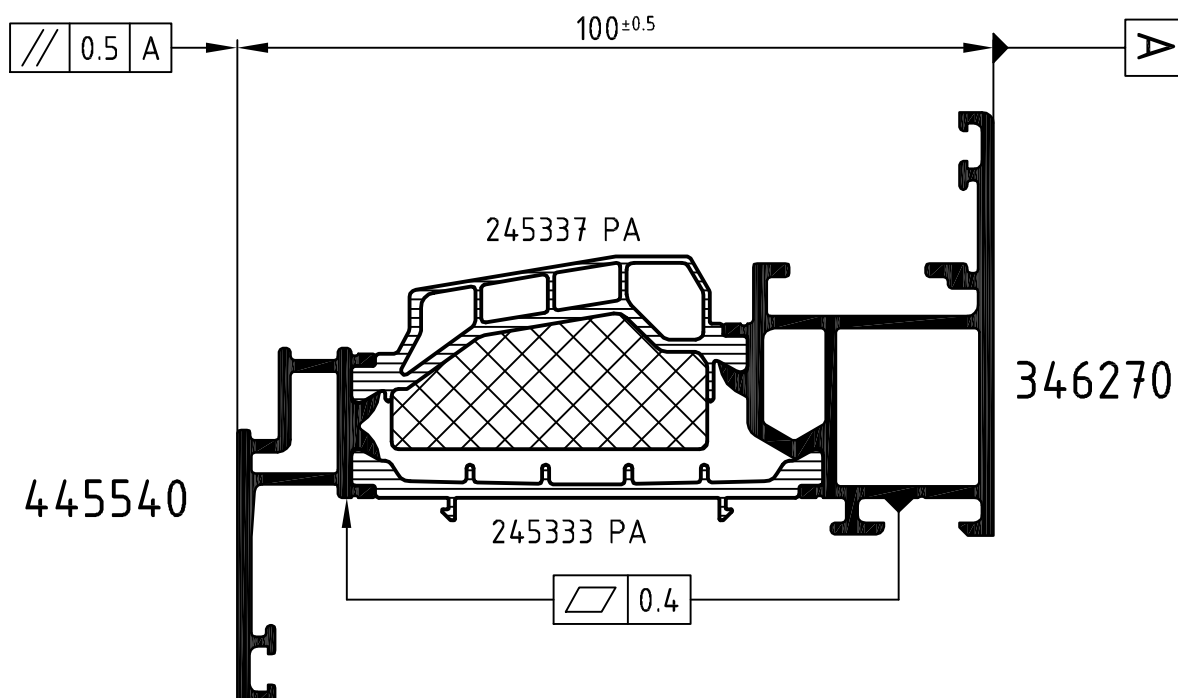
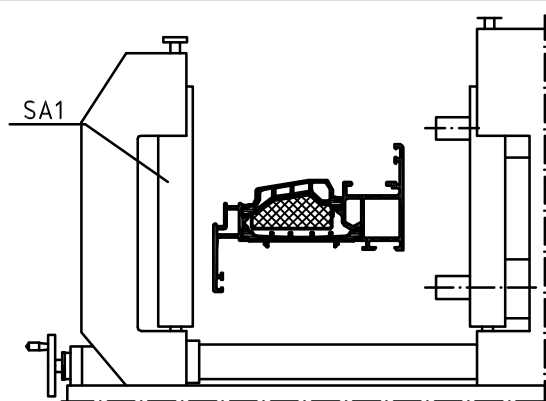


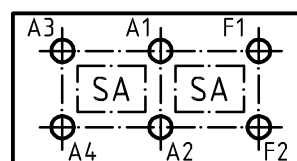


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

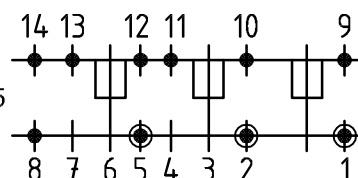


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283926	283926	SR/A1		R1	4 296210 (10.0 mm)
A2	1	283923	283923	R1/A2		SR	1 283932
A3	1	283927	283926	R1/A3		SA1	3 296865
A4	1	283924	283923	R1/A4			
F1	1	283928					
F2	1	283925		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-		Maßstab Scale	
			uml. total			1 : 1	
			beschichtet coated	-		Werkstoff Material	
						Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		25.01.2013	
Name				Name			
				gez. drawn		Finkemeyer	
				gepr. checked		Winkler	
				ges. seen		K1.6	
						AWS 90.SI+ Green	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						465780 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO