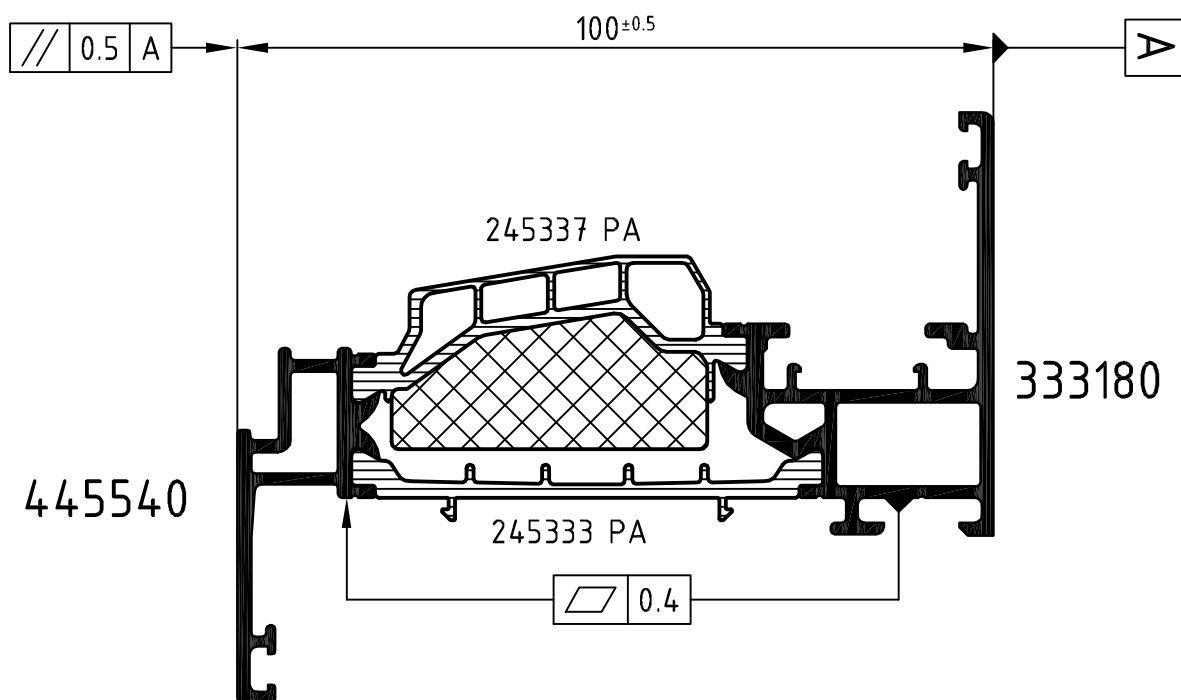
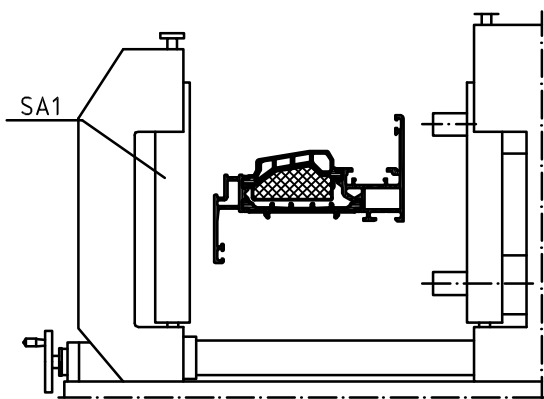


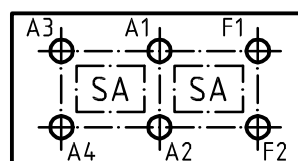


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

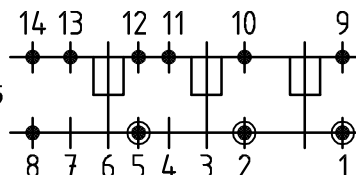


Position SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	4	296210 (10.0 mm)
		A1	1	283926	283926	SR/A1	SR	1	283964
		A2	1	283923	283923	R1/A2	SA1	3	296865
		A3	1	283927	283926	R1/A3			
		A4	1	283924	283923	R1/A4			
		F1	1	283928					
		F2	1	283925		R1/F2			

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total							
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated					
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name						25.01.2013				Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan			
				gepr. checked		Winkler		Isomat 4/5			
				ges. seen		K1.6		AWS 90.SI+ Green			
				SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.		465880 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			