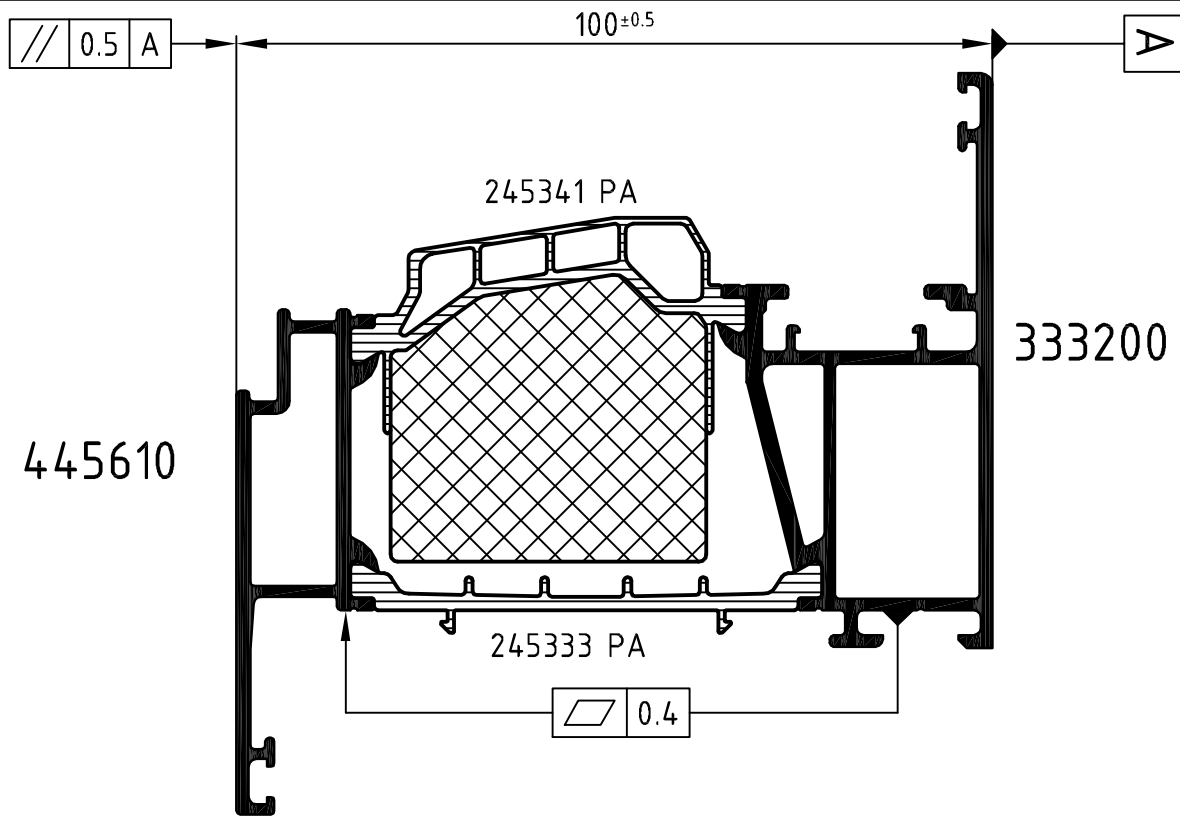
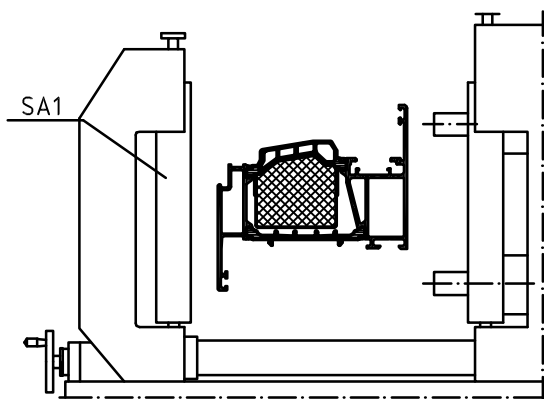


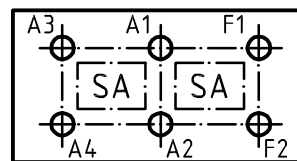


(SR=)Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

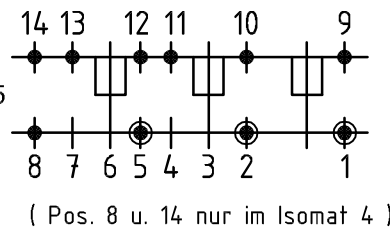


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	283926	283926	SR/A1	R1	4	296210 (10.0 mm)
A2	1	283923	283923	R1/A2	SR	1	283964
A3	1	283927	283926	R1/A3	SA1	3	296865
A4	1	283924	283923	R1/A4			
F1	1	283928					
F2	1	283925		R1/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:	
				mech. polished		VP PU	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
						Werkstoff Material	
						Benennung Title	
						Rollenplan Isomat 4/5	
						AWS 90.SI+ Green	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						465900 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO

Finkemeyer
Winkler
K1.6

25.01.2013

Name

gez.
drawn
gepr.
checked
ges.
seen

0100

Original / Änderung
Revision / Version

Name

Paßmaße
Close tol.

Abmaße
Std. tolerance