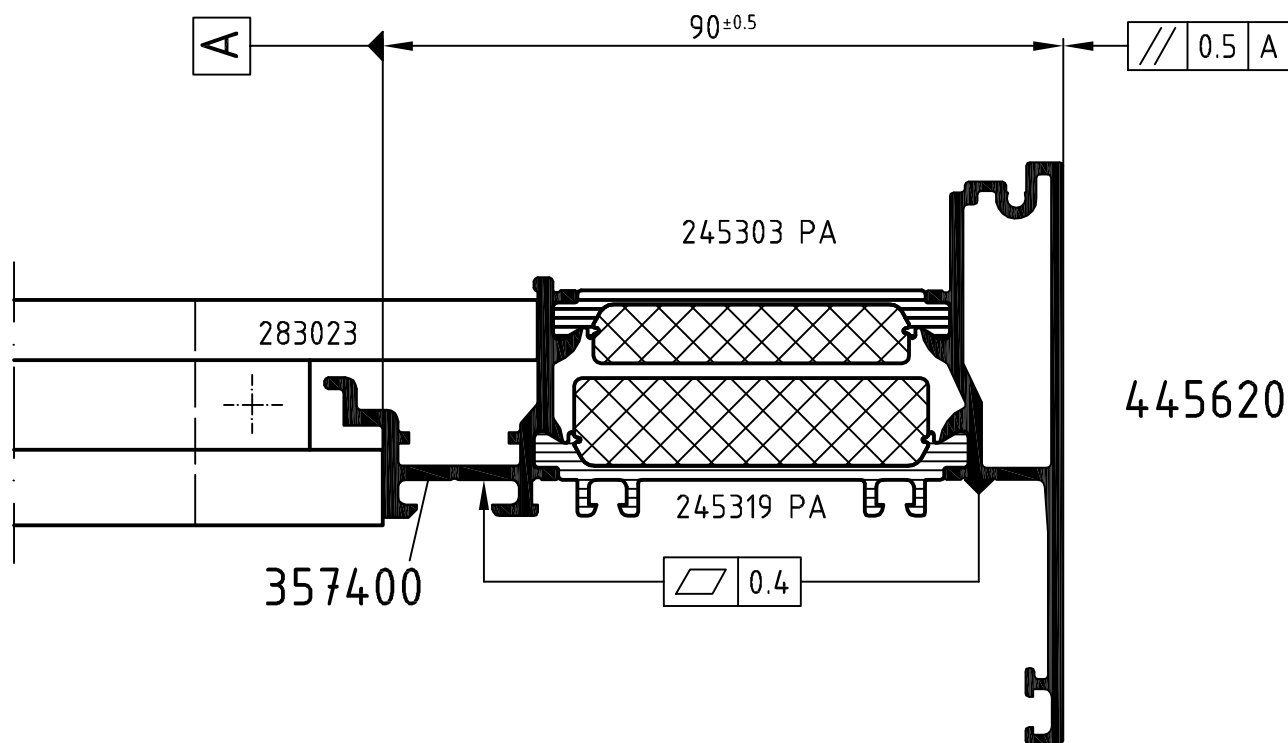
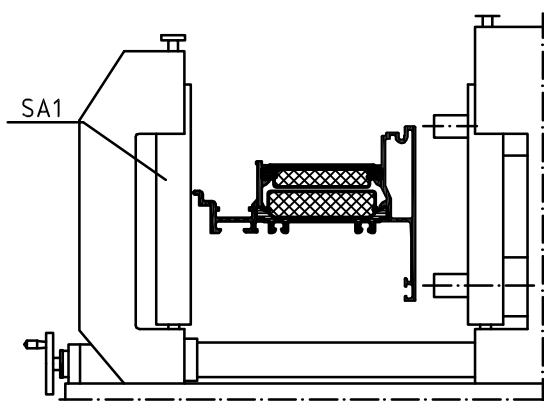




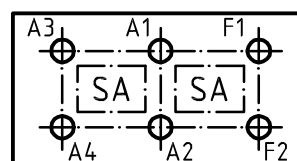
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position

SA-Rollen

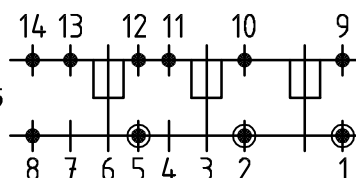
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283968		283968		R3/A1			
A2	1	283920		283920		R1/R2/A2			
A3	1	283969		283968		R3/A3			
A4	1	283921		283920		R1/R2/A4			
F1	1	283970				R3/F1			
F2	1	283922				R1/R2/F2			
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
						mech. polished		-	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100				Datum Date		Werkstoff Material	
Name						Name		Benennung Title	
				gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Winkler			
				ges. seen		K1.6			
								AWS 90.SI+ Green	