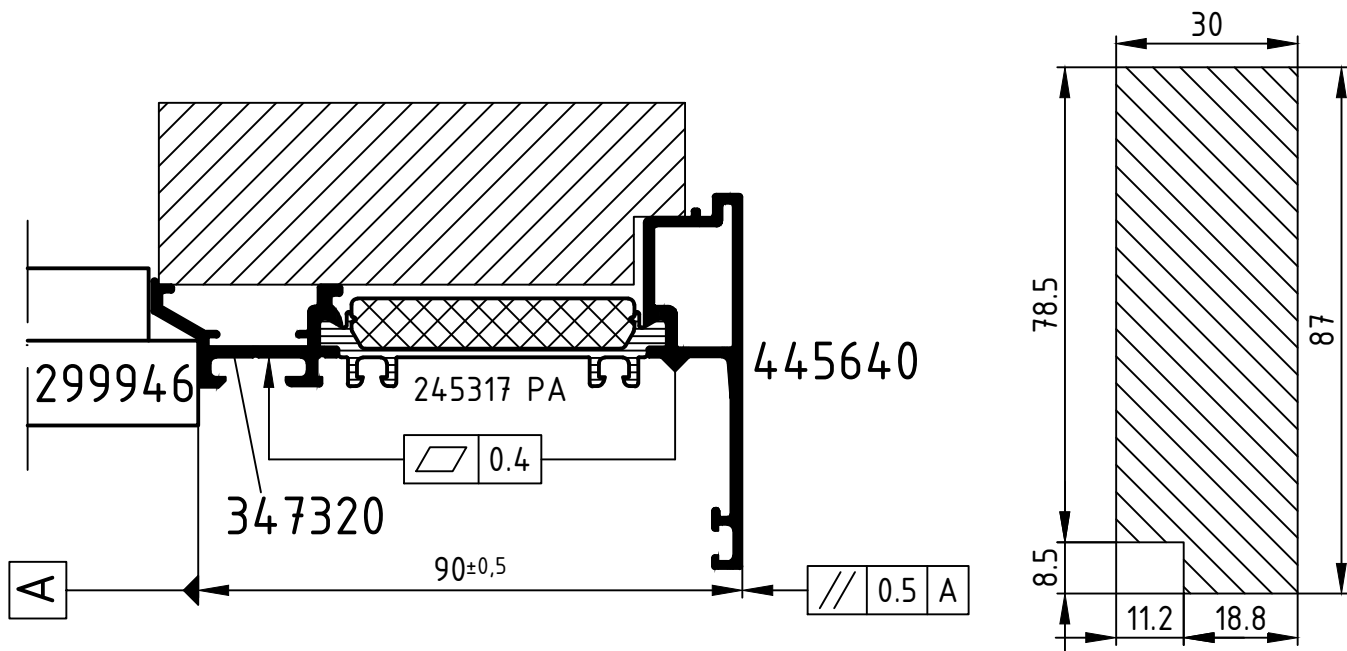
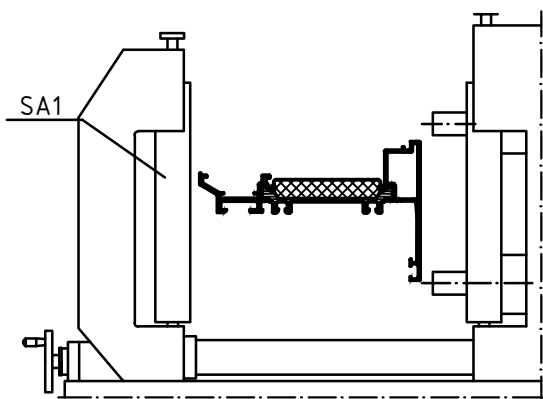




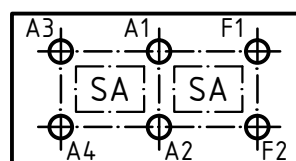
Rollbeilage in Eigenfertigung
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



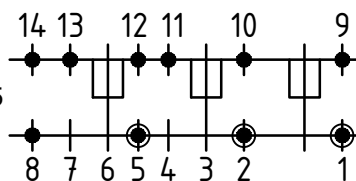
Position

SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283962		283962		R1	3	296452 (1.5 mm)	
A2	1	283920		283920		R2	3	299293 (3.0 mm)	
A3	1	283962		283962		SA1	3	299946	
A4	1	283921		283920					
F1	1	289022							
F2	1	283922							
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
						mech. polished		—	
						uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		— — —	
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name	
Name						09.11.2016		Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5 AWS 90.SI+ Green	
				gepr. checked		Winkler, A.			
				ges. seen		Nienhäuser, R.			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.	465940 RP 1000
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for