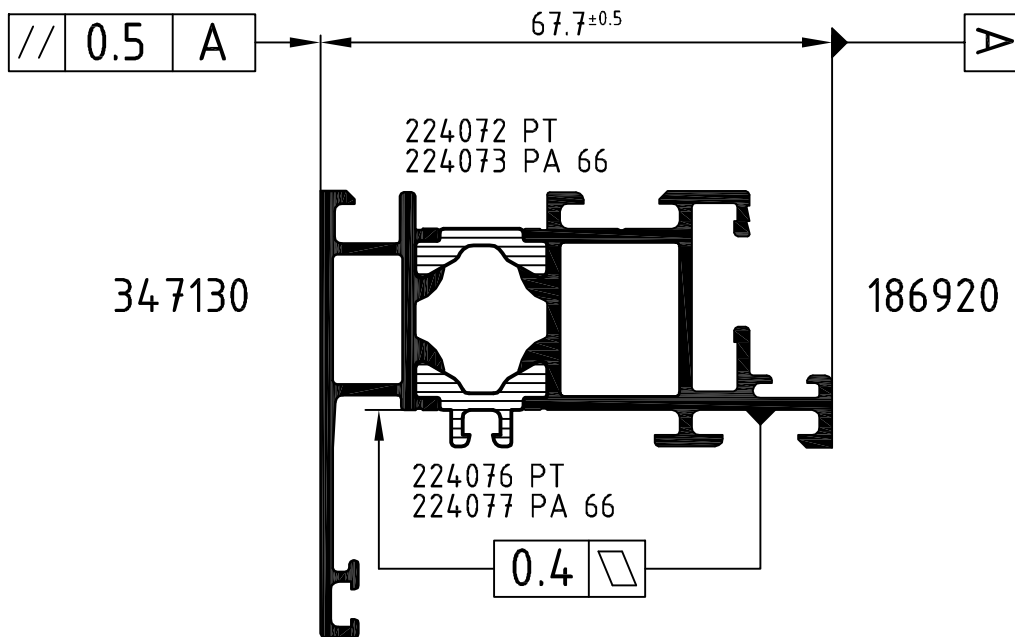
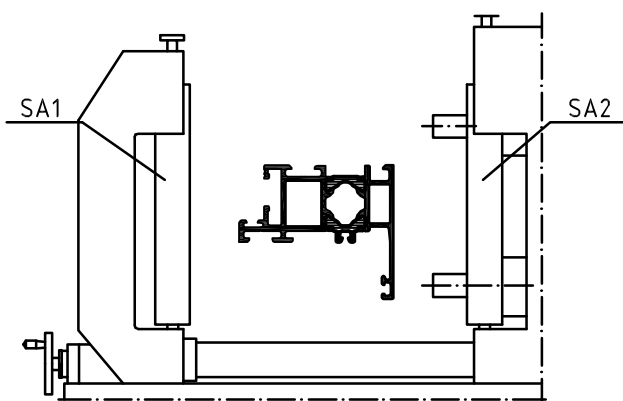




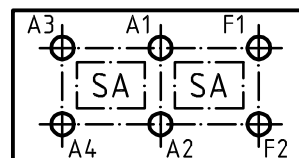
Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



Posizione

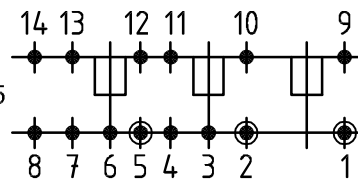
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
					R1	6 296229 (5.5 mm)
					R2	6 280749 (7.0 mm)
					R3	6 296212 (17.0 mm)
					R4	6 296210 (10.0 mm)
					SA1	3 296863 (isomat3) 2
Q.tà Qty.		Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4		
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4		
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4		
A4	1	280694 A	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4		
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4		
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4		
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference		VP PU
				per pulli polished		—
				per est. total		
Tolleranze Close tol.		Scostamenti Std. tolerance		per In vista coated		— - —
Revisione / Versione Revision / Version		0201		Data Date		Nome Name
Name				25.01.2013		AUTUGI
		dis. drawn		Autunno		Descrizione Title
		control checked		Meneghetti		
		benest. seen		Nobile		
						Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 75 TC Telaio 34/59 MM
				Art.-Nr. Drawing No.		466010 RP 0000
				Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for

SCHÜCO