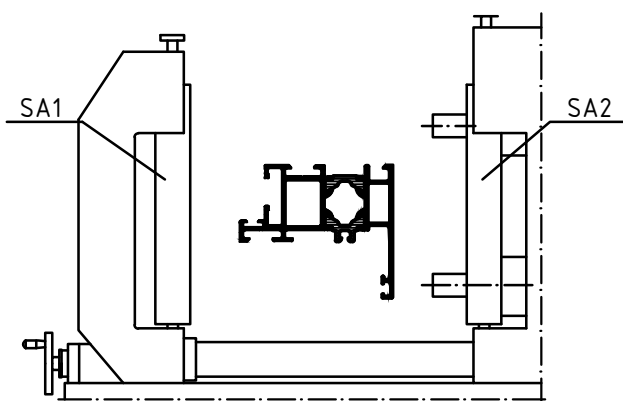
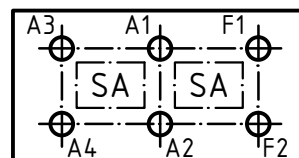


Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



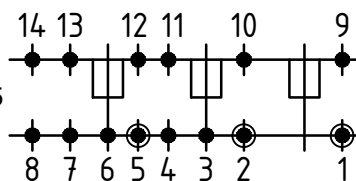
Posizione
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl. SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories
A1	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A1/R3/R4	R1 6 296229 (5.5 mm)
A2	1	280693 B	280693 B	R1/R2/A2/R3/R4	R2 6 280749 (7.0 mm)
A3	1	280694 B	280693 B	R1/R2/A3/R3/R4	R3 6 296212 (17.0 mm)
A4	1	280694 A	280693 B	R1/R2/A4/R3/R4	R4 6 296210 (10.0 mm)
F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4	SA1 3 296863 (isomat3) 2
F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4	

Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pulit. polished	---	Scala Scale	Peso Weight
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.est. total		1 : 1	g/m
Revisione / Versione Revision / Version	0100	per.in vista coated	---	Materiale Material	
Name		Date	16.11.2016	Nome Name	AUTUGI
Revisione disegno	dis. drawn			Descrizione Title	Rollenplan Isomat 3/4/5
	control. checked				Schüco AWS 75 TC
	benest. seen				isoModul
				Art.-Nr. Drawing No.	466010 RP 1000
				Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	Sostituisce il Replacement for