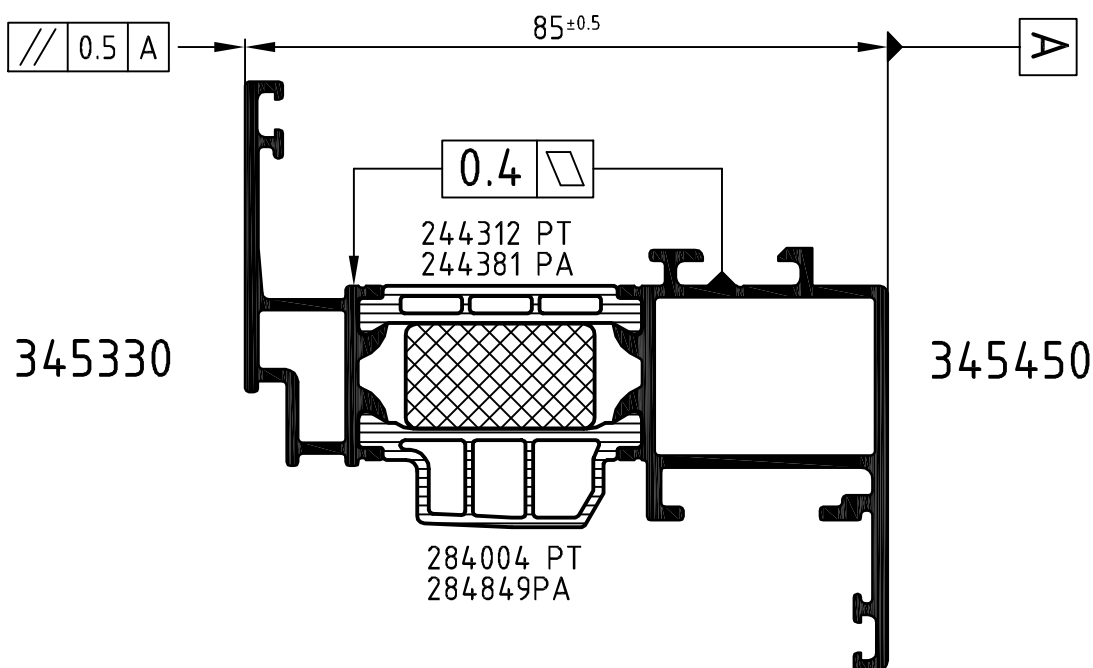
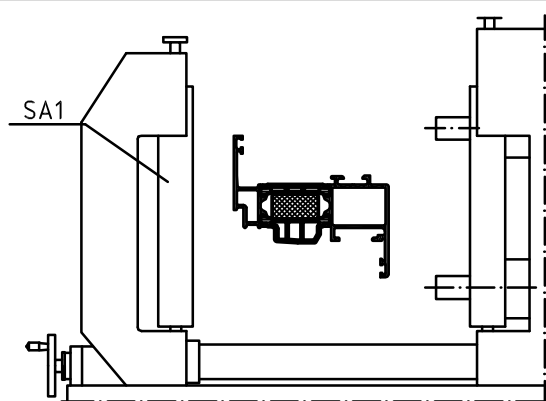


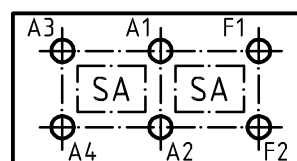


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

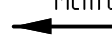


Position
SA-Rollen

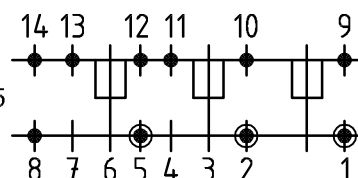
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280752	
					SA1	3	296863*	
A1	1	280736 A	280736 A	R1/A1			*Isomat 3: 2	
A2	1	280736 A	280736 A	R1/A2				
A3	1	280737 A	280736 A	R1/A3				
A4	1	280737 A	280736 A	R1/A4				
F1	1	280738 A		R1/F1				
F2	1	280738 A		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
				- - -		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				Name		Benennung Title		
		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco AWS 75.SI+		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						466040 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		