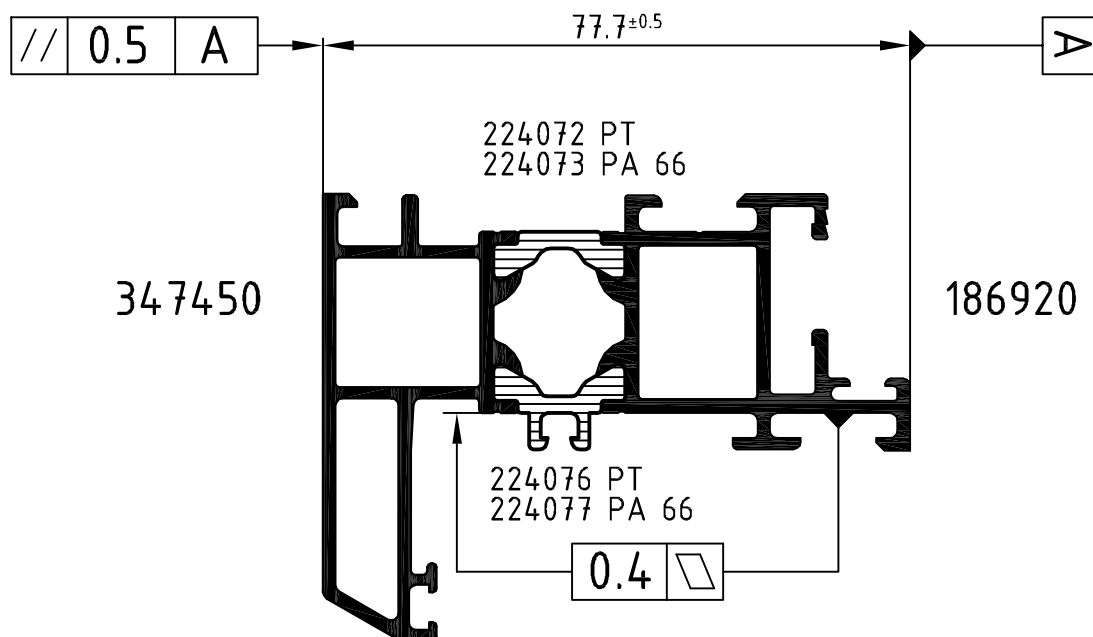
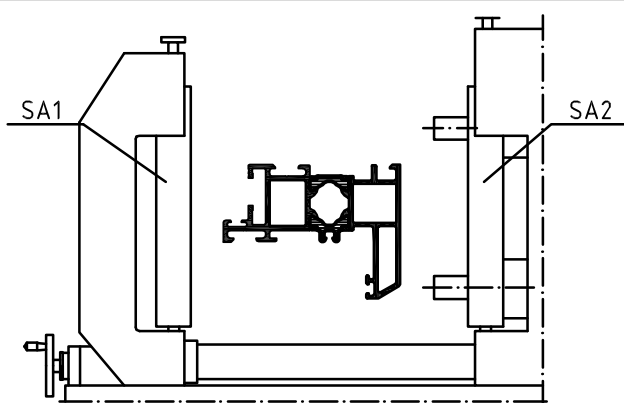




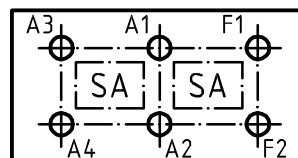
Attenzione: Il risultato dell'accoppiamento dei profili va verificato in base alle quote e alle
Attention: indicazioni riportate nel piano di controllo dello schema rulli del manule Isomat.



Posizione

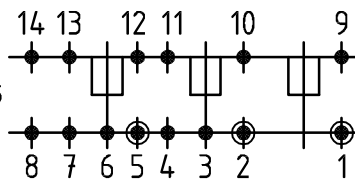
Rulli-SA

Isomat 3



Direzione
di lavoro

Isomat 4/5



● Rullo di
spinta

● Rullo di
spinta
suppl.SA

(Posizione 8 e 14 solo per ISOMAT 4)

					Q.tà Qty.		Art.-Nr. Accessori Art.-No. Accessories			
	Q.tà Qty.	Art.-Nr. Art.-No.	Art.-Nr. Art.-No.	Sequenza di montaggio (da interno a esterno) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296229 (5.5 mm)			
	A2	1	280693 B	280693 B	R2	6	280749 (7.0 mm)			
	A3	1	280694 B	280693 B	R3	6	296212 (17.0 mm)			
	A4	1	280694 A	280693 B	R4	6	296210 (10.0 mm)			
	F1	1	280692 B		R1/R2/F1/R3/R4	SA1	3	296863 (isomat3) 2		
	F2	1	280692 B		R1/R2/F2/R3/R4					
		Tolleranze ammissibili Permissible tolerance		Perimetro Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				per pull: polished	-					
				per est. total		Scala Scale		1 : 1		
	Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance			per In vista coated	- - -			Peso Weight	
	Revisione / Versione Revision / Version	0100		Data Date	Nome Name	Materiale Material				
	Name		14.01.2013	AUTUGI	Descrizione Title					
		dis. drawn		Autunno						
		control. checked		Meneghetti						
		benest. seen		Nobile						
	</									

SCHÜCO