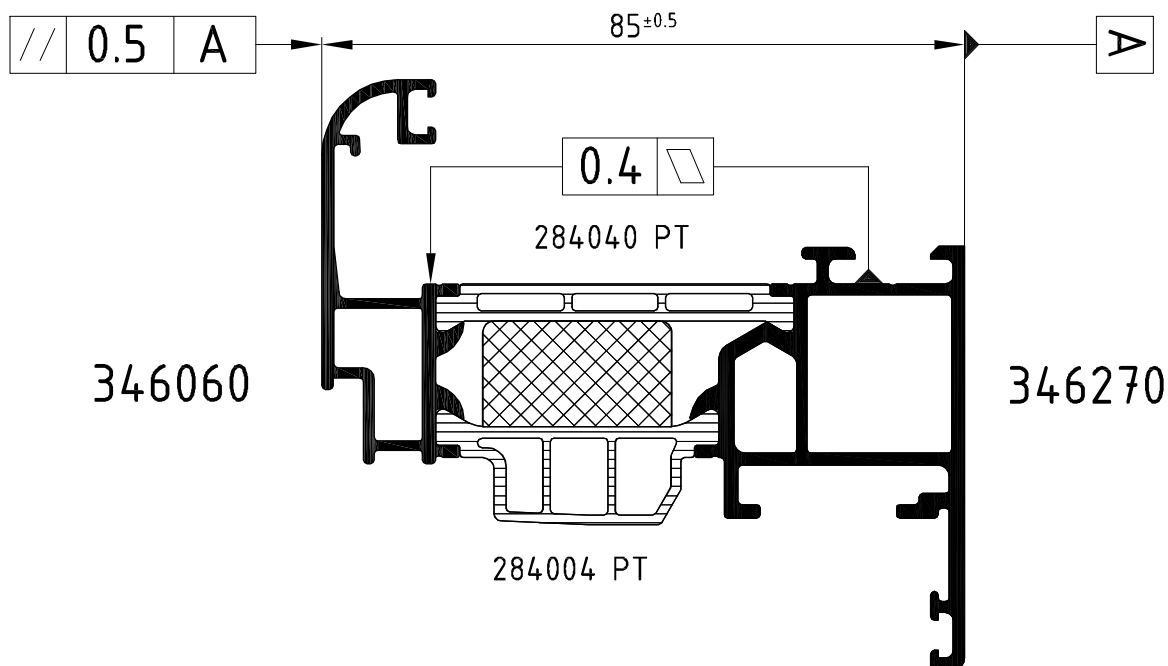
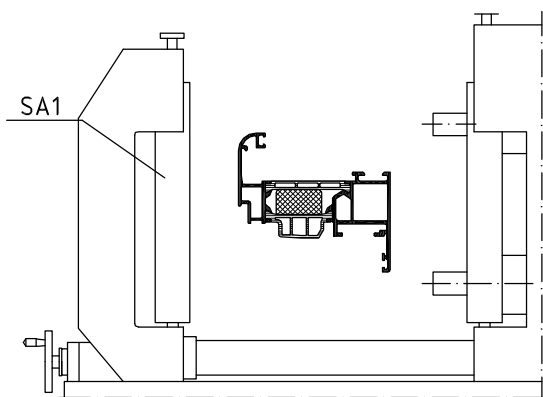




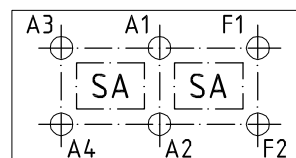
Für den PA Steg Verbund Rollenplan 466090RP1100 verwenden

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



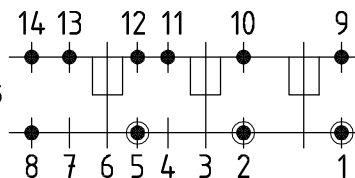
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282631 A	282631 A	R1/A1		R1	3 280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	R2/A2		R2	3 280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3		SA1	3 296865*
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4			*Isomat 3: 2
F1	1	282633 A		R1/F1			
F2	1	280738 A		R2/F2			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		-	
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Artikelnr. PA Steg entfernt		gez. drawn		12.03.2013		Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Winkler		Schüco AWS 75.SI+	
				Nienhüser		IsoModul	
						Zelchn.-Nr. Drawing No.	
						466090 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO