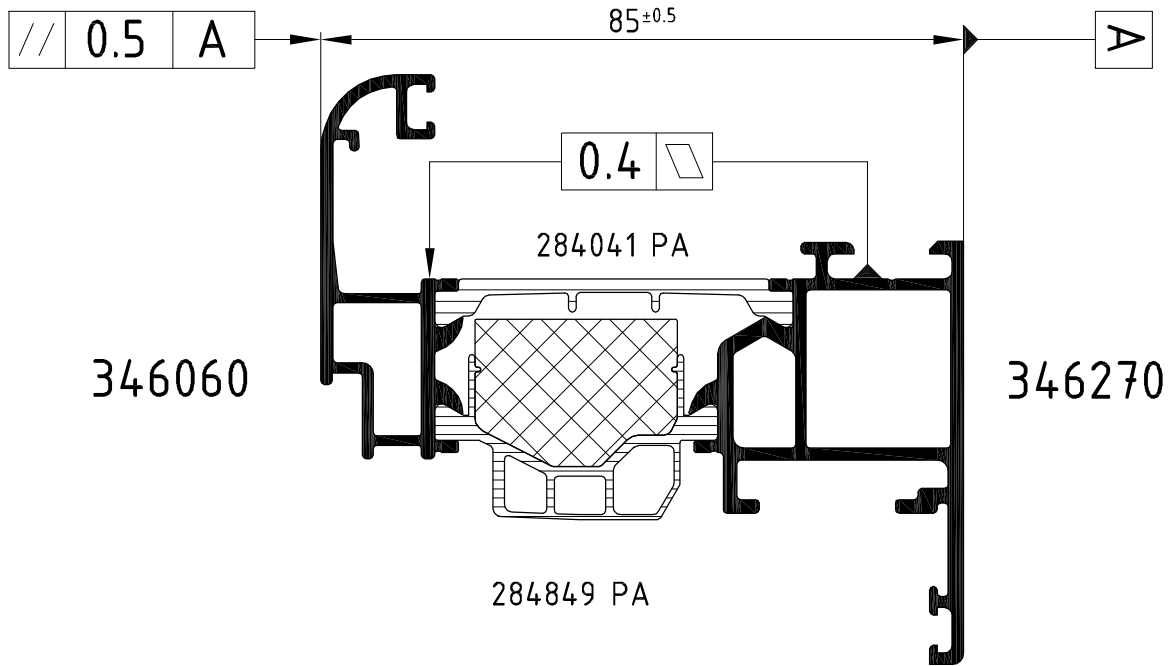
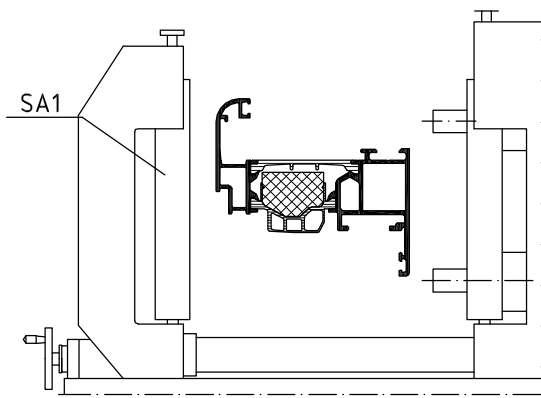




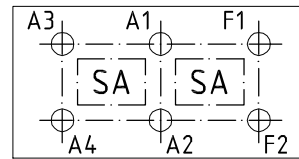
Für den PT Steg Verbund Rollenplan 466090RP1000 verwenden

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profils anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



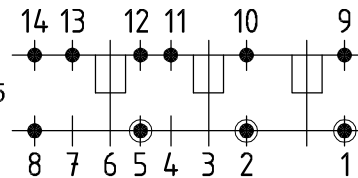
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	282631 A	282631 A	R3/A1	R1	3	280750 (Adapter)
A2	1	280736 A	280736 A	SR/R1/A2	R2	2	280752 (Adapter)
A3	1	282632 A	282631 A	R1/A3	R3	1	289371 (Adapter)
A4	1	280737 A	280736 A	R2/A4	SR	1	283932
F1	1	282633 A		R1/F1	SA1	3	296865*
F2	1	280738 A		R2/F2			*Isomat 3: 2
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		Info-Plan:		
			mech. polished uml. total		Maßstab Scale		
			beschichtet coated		1 : 1		
		Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Benennung Title		
Name				12.03.2013	Rollenplan Isomat 3/4/5		
				gez. drawn	Finkemeyer		
				gepr. checked	Winkler		
				ges. seen	Nienhüser		
					Schüco AWS 75.SI+		
					IsoModul		
					466090 RP 1100		
					Zelchn.-Nr. Drawing No.		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
					Ersatz für: Replacement for		

SCHÜCO